

Henkel – Поставщик решений

Решения для сегодняшнего и завтрашнего дня

Благодаря своим широко признанным торговым маркам LOCTITE, TEROSON, BONDERITE и другим мощным брендам, компания Henkel является лидером мирового рынка в поставках решений для производителей машин и оборудования, предприятий по техническому обслуживанию, ремонту и эксплуатации технических средств. Это делает продукцию Henkel выбором профессионалов. Потребители Henkel получают дополнительные преимущества благодаря огромному опыту компании, которая десятилетиями выступает новатором в области разработки новых технологий, а также непревзойденному сервису и технической поддержке своих клиентов.

Наши решения для различных задач

В качестве поставщика технических решений компания Henkel предоставляет гораздо больше, чем просто выдающиеся продукты, – она обеспечивает решения на базе инновационных технологий и концепций, а также глубокого понимания принципов работы технических средств и устройств заказчика. Гибкость и функциональность наших решений обеспечивает клиентам компании преимущества в любых областях деятельности, будь то техническое обслуживание и ремонт или производство оборудования, позволяя им эффективно и быстро решать любые возникающие проблемы и обеспечивать надежность, безопасность и долговечность своих изделий.

Обучение и семинары – позволяют клиентам получать максимальный эффект от применения продукции Henkel

В компании Henkel особое внимание уделяется подготовке клиентов к работе с продукцией поскольку даже продукты высшего качества могут быть настолько эффективны, насколько эффективны люди, которые их применяют. Компания предлагает практические семинары и курсы, имеющие целью распространение опыта наилучшего использования решений и выработку рекомендаций к тому, как максимально повысить надежность результата при сокращении затрат рабочего времени и средств. При проведении обучения на территории клиента, семинары и курсы переподготовки персонала могут быть адаптированы под потребности конкретного предприятия после проведения ознакомительной экскурсии и анализа работы этого предприятия.

Более подробную информацию об ассортименте товаров и услуг компании Henkel вы найдете на сайтах www.henkel.ru, www.loctite.ru, где представлены каталоги, спецификации, техническая документация и т.п.

ООО «Хенкель Рус»

107045, Россия, Москва
Колокольников пер., 11
Тел.: + 7 (495) 745 23 13/14/15/16
Факс: +7 (495) 745 55 89
www.loctite.ru
www.henkel.ru
msk.henkel-technologies@henkel.com

ООО «Хенкель Украина»

01032, Украина, Киев
ул.Саксаганского, 120
Тел.: +38 (044) 569 96 57
Факс: +38 (044) 569 96 07
www.henkel.ua

ТОО «Henkel Central Asia & Caucasus» («Хенкель Центральная Азия и Кавказ»)

050012, Казахстан, г. Алматы
ул. Масанчи, 78
Тел.: 007 727 244 33 99
Факс: 007 727 244 33 91
e-mail: info@kz.henkel.com
www.henkel.com
www.loctite.com



Телефон горячей линии:

8-800-775-95-27 (для звонков из России)
8-800-21-00-22 (для звонков из Украины)

Руководство по выбору решений



Решения для специалистов по ремонту и техническому обслуживанию оборудования



Как сделать правильный выбор?

Данное руководство по выбору решений было разработано с целью помочь Вам быстро и легко сделать точный выбор нужного Вам продукта с первой же попытки. Вы подберете оптимальный продукт из ассортимента Henkel, найдя точное решение, подходящее именно для Вашего производства.

Henkel – это компания-специалист, оперирующая своими торговыми марками и технологиями по всему миру, чутко реагирующая на запросы рынка и предоставляющая глубоко обоснованные решения. Надежные бренды, проверенные временем и получившие всеобщее признание такие как LOCTITE, TEROSON, BONDERITE – являются ключом, обеспечивающим текущие и будущие успехи компании на рынке.

Надежнее – Проще – Быстрее

Решения от Henkel предназначены помочь профессионалам технического обслуживания любой отрасли работать эффективнее, повышая надежность оборудования, снижая время простоя и общее число поломок оборудования.

Данное руководство предоставляет доступные, быстрые и эффективные решения для большинства наиболее часто встречающихся задач. Вот некоторые исходные точки:

- Руководство по решению проблем
- Гамма продуктов ассортимента Henkel
- Информация для оформления заказа

Практические семинары по техобслуживанию помогают снизить затраты на обслуживание

Научитесь снижать затраты рабочего времени и средств на проведение технического обслуживания оборудования, одновременно повышая надежность его работы. Наши практические семинары позволяют:

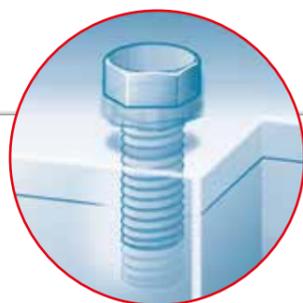
- точно удовлетворить Ваши потребности
- оснастить Ваш технический персонал необходимыми практическими знаниями и навыками
- сократить время простоя и затраты на техническое обслуживание оборудования

Более подробно об услугах компании Henkel Вы сможете узнать, посетив сайты www.henkel.ru, www.loctite.ru или обратившись к специалисту группы технической поддержки потребителей в Вашем регионе.

Содержание

4		Руководство по решению задач	
10		Фиксаторы резьбовых соединений	
12		Герметики для труб и резьбовых соединений	
14		Герметики для фланцевых соединений	
16		Фиксация цилиндрических соединений	
18		Клеи быстрой полимеризации	
20		Конструкционные клеи	
22		Продукты для эластичной герметизации и склеивания	
24		Продукты для эластичной герметизации и склеивания	
26		Компаунды с металлическим наполнителем	
28		Износостойкие компаунды	
30		Очистители	
32		Средства для подготовки поверхности	
34		Смазка – Сухие пленки и масла / Консистентные смазки /	
38		Противозадирные составы	
40		Средства для обработки поверхности и защиты от коррозии	
42		Оборудование для нанесения	
45		Практические семинары	
46		Валы, редукторы, насосы	
50		Информация для оформления заказа	

Задача?



Гайки, болты, шпильки и другие резьбовые детали

- Ослабление натяга гаек, болтов, шпилек и других резьбовых деталей
- Необходимость защиты резьбы от коррозии и прикипания

10



Фиксаторы резьбовых соединений



Гидравлические и пневматические системы

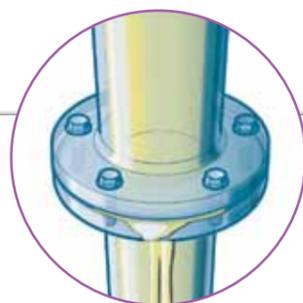
- Утечки из гидравлических, пневматических, масляных систем и систем охлаждения через резьбовые соединения и фитинги
- Засоры, вызываемые в результате применения традиционных уплотнительных материалов (лент, паст, пенкового волокна)
- Необходимость фиксации и герметизации элементов запорной арматуры, контрольно-измерительных приборов, отводов и фитингов в любом положении без утечек

См. также раздел «Продукты для быстрого ремонта» на странице 41

12



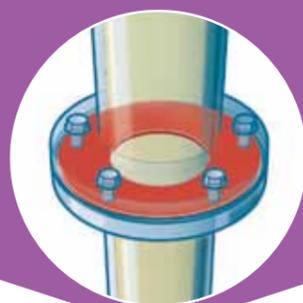
Герметики для труб и резьбовых соединений



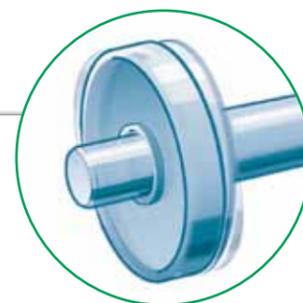
Утечки через фланцевые соединения

- Утечки через болтовые фланцы
- Фреттинг-коррозия и/или усталость металла болтов
- Ослабление натяга болтов по мере усадки прокладок
- Необходимость исключить взаимные перемещения фланцев

14



Герметики для фланцевых соединений



Подшипники, втулки, валы или цилиндрические детали

- Люфт подшипников, втулок, валов и других цилиндрических деталей, вследствие изменения их геометрии
- Необходимость исключить проявление фреттинг-коррозии и износа в цилиндрических соединениях
- Необходимость повысить прочность соединений
- Необходимость упростить сборочный процесс

16



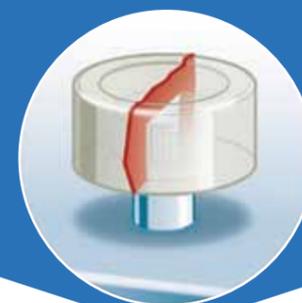
Фиксация цилиндрических соединений



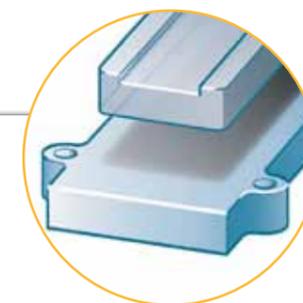
Соединение деталей малого размера

- Быстрое соединение разнородных материалов
- Технологическое склеивание деталей во время компоновки или ремонта
- Повторное использование вышедших из строя деталей
- Необходимость ускорения производственного процесса

18



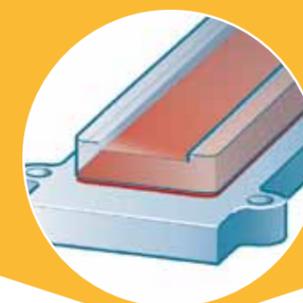
Клеи быстрой полимеризации



Конструктивное склеивание больших деталей

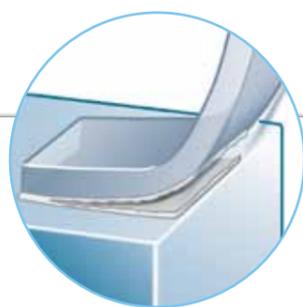
- Прочные и долговечные соединения разнородных материалов
- Замена сварных и клепаных соединений на устойчивые к коррозии соединения с низким уровнем внутренних напряжений

20



Конструкционные клеи

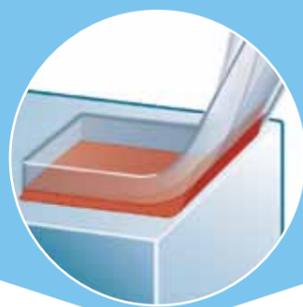
Задача?



Эластичное соединение деталей

- Соединение, устойчивое к ударам и вибрации
- Эластичное соединение разнородных материалов
- Соединения имеют большие зазоры или подвержены воздействию высоких температур

22



Продукты для эластичной герметизации и склеивания



Изношенные и поврежденные детали

- Восстановление и ремонт металлических узлов и деталей
- Изготовление отливок, прессформ и оснастки

26



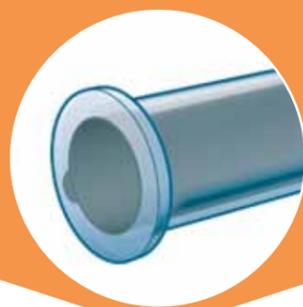
Компаунды с металлическим наполнением



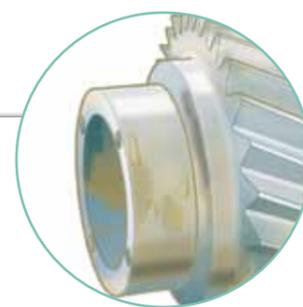
Износ

- Ремонт или предотвращение истирания, износа и коррозии в таком оборудовании, как корпуса насосов, желоба, циклоны и т.п.
- Защита поверхностей от абразивного и кавитационного износа

28



Износостойкие компаунды



Очистка деталей и рук

- Очистка деталей перед использованием клеев / герметиков
- Необходимость удалить остатки отвердевших смол, клеев, герметиков, старых прокладок и прочих материалов без повреждения поверхности детали
- Очистка электрических контактов
- Очистка рук с удалением следов чернил, красок, смол и трудноудаляемой грязи (как с помощью воды, так и без нее)

30



Очистители



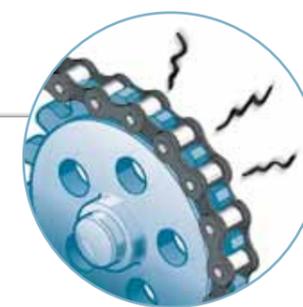
Слишком медленное склеивание/ Плохая адгезия

- Долгая полимеризация клеев и герметиков на замасленной, загрязненной, инертной или пассивированной поверхности деталей
- Работа в холодных условиях
- Плохая адгезия к поверхности

32



Средства для подготовки поверхности



Смазка

- Необходимость противостоять износу и прикипанию в результате трения
- Устойчивость к высоким температурам и жестким условиям эксплуатации

См. также раздел «Продукты для быстрого ремонта» на странице 41

34



Смазка – Сухие пленки и масла

Задача?



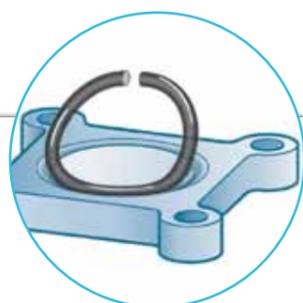
Коррозия узлов и деталей

- Необходимость исключить коррозию после сборки или во время хранения
- Защита от воздействия электрохимических процессов
- Защита сварных швов

40



Средства для обработки поверхности и защиты от коррозии



Срочный ремонт

- Необходимость заполнить зазоры, сгладить грубые сварные швы, отремонтировать неструктурные дефекты
- Быстро изготовить новое уплотнительное кольцо – прямо по месту установки
- Аварийная герметизация и ликвидация протечек в лопнувших или протекающих трубах

41



Продукты для быстрого ремонта



Дозирование клеев и герметиков

- Необходимость легко, аккуратно, чисто и без потерь нанести тонкий или толстый слой продукта
- Варианты ручного или полуавтоматического нанесения

42



Оборудование для нанесения



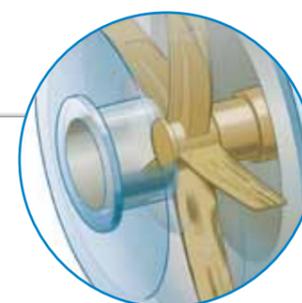
Эффективные практические методики

- Для упрощения задач по плановому техобслуживанию и исключения выходов из строя оборудования
- Сокращение времени на плановые и внеплановые ремонтные работы
- Повышение производственной безопасности за счет снижения риска для здоровья рабочего персонала
- Сокращение затрат на утилизацию отходов, времени и материалов на проведение работ

45



Практические семинары



Валы, редукторы, насосы

- Исключение дорогостоящих ремонтов
- Повышение надежности и эффективности оборудования
- Изготовление прокладок любого размера и формы
- Исключение износа и коррозии

46



Программы продуктов для ремонта



Сертификация продуктов

В клеевых технологиях и промышленности в целом продукты, получившие официальное разрешение на применение, играют важную роль. В Европе существует широкая сеть специальных разрешений на применение. Вот наиболее значимые из них:

- На контакт с питьевой водой WRC (UK) KTW (GER)
- На контакт с газом EN 751 DVGW (GER)
- Разрешение от NSF (на контакт с пищевыми продуктами, водой и т.п.)

За более подробной информацией просьба обращаться к техническим специалистам в вашем регионе

50

Предметный указатель

Размеры упаковки продуктов и информация по оформлению заказа

Фиксаторы резьбовых соединений

- Однокомпонентные
- Чистота и легкость нанесения
- Устойчивость к вибрации
- Фиксация и герметизация резьбовых соединений
- Снижение затрат на хранение материальных запасов

Ваши детали уже в собранном виде?

Решение	Да			Нет			
	Капиллярный			Какая прочность Вам требуется?			
	Средняя/Высокая		Низкая	Средняя		Высокая	
	Жидкий	Жидкий	Жидкий	Пастообразный	Жидкий	Жидкий	Пастообразный
	LOCTITE 290	LOCTITE 222	LOCTITE 243	LOCTITE 248	LOCTITE 2701 (модифицированный LOCTITE 270)	LOCTITE 278*	LOCTITE 268
Диаметр резьбы	до М6	до М 36	до М 36	до М 50	до М 20	до М 36	до М 50
Время полимеризации¹	3 часа	6 часов	2 часа	6 часов	6 часов	3 часа	24 часа
Момент срыва для болтов М10	10 Н•м	6 Н•м	20 Н•м	19 Н•м	38 Н•м	30 Н•м	25 Н•м
Рабочая температура	-55 °С – +150 °С	-55 °С – +150 °С	-55 °С – +200 °С	-55 °С – +150 °С			
Упаковка	50 мл	50 мл, 250 мл	50 мл, 250 мл	19 г тюбик	50 мл	50 мл, 250 мл	19 г тюбик
Оборудование для нанесения²	97001/98414	97001/98414	97001/98414	не требуется	97001/98414	97001/98414	не требуется

¹ При 22 °С
² Подробнее см. страницы 42/43

Полезные советы:

- Прежде чем наносить клей, обезжирьте, очистите и просушите сопрягаемые поверхности деталей. Для этого можно использовать продукт LOCTITE SF 7063 (см. раздел «Очистители» на странице 30/31)
- Если нанесение клея производится при температуре ниже 5 °С, рекомендуется использовать состав для предварительной обработки поверхности, например LOCTITE SF 7649 (см. раздел «Подготовка поверхности» на странице 32/33)
- Информация о соединении пластмассовых деталей изложена в разделе «Клеи быстрой полимеризации» на странице 18/19

LOCTITE 290

- Предназначен для фиксации предварительно собранных соединений, например, винтов для крепления контрольно-измерительных приборов, электрических соединителей и установочных винтов

LOCTITE 222

- Предназначен для умеренной фиксации резьбы регулировочных винтов, винтов с потайными головками и установочных винтов
- Хорошо подходит для непрочных металлов, где имеется вероятность срыва резьбы при демонтаже, например, алюминия или латуни

P1 NSF Per. №: 123002

LOCTITE 243

- Эффективен для любых типов металлического резьбового крепежа
- Исключает ослабление натяга резьбы в условиях вибрации деталей, например, в насосах, болтах двигателей, редукторов или прессов
- Позволяет производить разборку для ремонта и обслуживания с помощью обычного ручного инструмента
- Хорошо подходит для слегка замасленных поверхностей

P1 NSF Per. №: 123000

LOCTITE 248

- Удобен в применении
- Не протекает, не растекается по поверхности
- Прекрасно подходит для мест, куда обычно трудно наносить составы, – например, расположенных над головой, на нижних поверхностях и т.д.
- Хорошо подходит для любых типов металлического резьбового крепежа
- Позволяет производить разборку для ремонта и обслуживания с помощью обычного ручного инструмента

Сертифицирован NSF/ANSI, Стандарт 61

LOCTITE 2701 (модифицированный LOCTITE 270)

- Подходит для крепежа из любого металла, включая нержавеющую сталь и сталь с различными покрытиями, например, оцинкованную
- Идеально подходит для постоянной фиксации шпилек в блоках цилиндров и корпусов насосов
- Применяется в соединениях, не требующих регулярных разборок для проведения технического обслуживания

LOCTITE 270: P1 NSF Per. №: 123006
LOCTITE 2701: DVGW разрешение (EN 751-1); NG-5146AR0617

LOCTITE 278

- Устойчив к маслам
- Высокотемпературный
- Применяется в соединениях, не требующих регулярных разборок для проведения технического обслуживания

LOCTITE 268

- Удобен в применении
- Не протекает, не растекается по поверхности
- Прекрасно подходит для мест, куда обычно трудно наносить составы, – например, расположенные над головой, на нижних поверхностях и т.д.
- Хорошо подходит для любых типов металлических резьбовых соединений
- Применяется в соединениях, не требующих регулярных разборок для проведения технического обслуживания, например, болтах подвески, монтажных, крышечных болтах и шпильках

* Под заказ



Герметики для резьбовых соединений трубопроводов

- Однокомпонентные
- Не растекаются, не изменяются в объеме и не засоряют системы

- Заменяют любые типы ленточных, пеньковых и пастообразных уплотнителей
- Легкий демонтаж соединения

Ваши детали металлические или пластмассовые?

Металл, пластмасса или их сочетание			Металлические			
Необходимость юстировки после монтажа?			У Вас резьба мелкая или крупная?			
Да	Нет	Мелкая	Крупная			
Нить	Гель	Жидкость	Гель	Гель	Гель	Пастообразный
LOCTITE 55	LOCTITE SI 5331	LOCTITE 542	LOCTITE 511	LOCTITE 577	LOCTITE 572	LOCTITE 561
						
Металл, пластмасса или их сочетание до 4"	Металл, пластмасса или их сочетание 3"	Металл 3/4"	Металл 3"	Металл 3"	Металл 3"	Металл 3"
Низкое	Низкое	Среднее	Низкое	Среднее	Среднее	Низкое
Да (полное давление)	Да	Нет	Нет	Да	Да	Да
-50 °С – +130 °С	-50 °С – +150 °С	-55 °С – +150 °С	-55 °С – +150 °С	-55 °С – +150 °С	-55 °С – +150 °С	-55 °С – +150 °С
50 м, 150 м нить	100 мл	50 мл, 250 мл	50 мл	50 мл, 250 мл	50 мл	19 г тубик
не требуется	не требуется	97001/98414	не требуется	не требуется	не требуется	не требуется



Решение

Герметизируемая поверхность	Металл, пластмасса или их сочетание
Максимальный диаметр резьбы	до 4"
Усилие при разборке	Низкое
Быстрая герметизация при низком давлении	Да (полное давление)
Рабочие температуры	-50 °С – +130 °С
Упаковка	50 м, 150 м нить
Оборудование для нанесения ¹	не требуется

¹ Подробнее см. страницы 42/43

Полезные советы:

- Перед нанесением продукта обезжирьте, очистьте и просушите поверхности деталей, – для чего можно использовать продукт LOCTITE SF 7063 (См. раздел «Очистители» на странице 30/31)
- Если нанесение анаэробного герметика (LOCTITE 542, 561, 572, 577) производится при температуре ниже 5°С, рекомендуется использовать состав для предварительной обработки поверхности, например LOCTITE SF 7649 (см. раздел «Подготовка поверхности» на странице 32/33)

LOCTITE 55

- Не требует отверждения, обеспечивает мгновенную герметизацию на полное давление
- **Входит в реестр WRC для использования в контакте с питьевой водой при температурах до 130 °С**
- **Удовлетворяет требованиям BS 6920 KTW для разрешения на использование в контакте с холодной и горячей водой**
- **Имеет разрешение DVGW (№ DV-5142AU0166) для использования в контакте с газом и водой**
- **Испытан в соответствии с EN 751-2 Class Agr и DIN 30660**
- **Сертифицирован ANSI/NSF, Стандарт 61**

LOCTITE SI 5331

- Предназначен для использования в пластмассовых и металлических фитингах трубопроводов с горячей и холодной водой, например, в водопроводах промышленного и сельскохозяйственного назначения или дренажных системах
- **Входит в реестр WRC для использования в контакте с питьевой водой.**
- **Удовлетворяет требованиям BS 6920 DVGW на разрешение (№ NG-5146AR0618) для использования в контакте с газом и водой**
- **Испытан в соответствии с EN 751-1 P1 NSF Per №: 123620**

LOCTITE 542

- Предназначен подходит для соединений с мелкой резьбой, которые используются, например, в фитингах и арматуре гидравлических, пневматических систем и трубопроводных систем общего назначения
- **Разрешение DVGW (по EN 751-1): NG-5146AR0855**

LOCTITE 511

- Быстрополимеризующийся герметик низкой прочности.
- Герметизация резьбовых фитингов с небольшим зазором.

LOCTITE 577

- Герметик общего назначения для крупной металлической резьбы
- Пригоден для быстрого нанесения в условиях низких температур, также на неактивных поверхностях
- **P1 NSF Per. №: 123001**
- **Разрешение DVGW (по EN 751-1): NG-5146AR0621**
- **Разрешение WRC (по BS 6920): 0302507**

LOCTITE 572

- Пригоден для крупной металлической резьбы
- Медленная полимеризация продукта позволяет производить юстировку фитингов в процессе монтажа

LOCTITE 561

- Удобен в применении
- Не протекает, не растекается по поверхности
- Предназначен для соединений с крупной металлической резьбой, где не требуются регулярные разборки
- Применим в различных отраслях, например, в процессах химической переработки, обработке сточных вод, автомобилестроительной промышленности и т.д.
- **Сертифицирован NSF/ANSI, Стандарт 61**



Герметики для фланцевых соединений

- Однокомпонентные
- Заполняют микронеровности, не требуется шлифовка сопрягаемых поверхностей
- Нет усадки, не требуется повторная подтяжка болтов
- Полная герметизация в кратчайшее время
- Выдерживают высокие давления после полного отверждения
- Легкий демонтаж изделий после длительной эксплуатации

Нужно ли использовать уже имеющуюся прокладку для обеспечения зазора?



Решение

	Да				Нет					
	Покрыть составом прокладку				Какой зазор должен заполнить герметик?					
	До 0.25 мм		Более 0.25 мм			До 0.25 мм		Более 0.25 мм		
	Неактивные металлы		Металлы			Пластмассы или их сочетание с металлом		Пластмассы или их сочетание с металлом		
	Паста	Паста	Паста	Гель	Паста	Паста	Паста	Паста	Паста	
	LOCTITE SI 5922	LOCTITE SI 5972	LOCTITE 5203	LOCTITE 574	LOCTITE 518	LOCTITE 510	LOCTITE SI 5910	LOCTITE SI 5699	LOCTITE SI 5920	
Тип фланца	Жесткий	Жесткий	Жесткий	Жесткий	Жесткий	Жесткий	Гибкий	Гибкий	Гибкий	
Метод отверждения	–	–	Анаэробный	Анаэробный	Анаэробный	Анаэробный	Влажностный	Влажностный	Влажностный	
Маслостойкость	Хорошая	Хорошая	Отличная	Отличная	Отличная	Отличная	Отличная	Хорошая	Отличная	
Стойкость к тосолю	Хорошая	Хорошая	Умеренная	Отличная	Отличная	Отличная	Умеренная	Отличная	Отличная	
Рабочие температуры	-55°C – +200°C	-55°C – +300°C	-55°C – +150°C	-55°C – +150°C	-55°C – +150°C	-55°C – +200°C	-60°C – +200°C	-60°C – +200°C	-60°C – +300°C	
Упаковка	60 мл	200 гр	300 мл картридж	50 мл, 250 мл	50 мл, 300 мл шприц	50 мл, 250 мл	50 мл, 300 мл картридж	300 мл картридж	300 мл картридж	
Оборудование для нанесения¹	не требуется	не требуется	211757	211757	211757	211757	211757	211757	211757	

¹ Подробнее см. страницы 42/43

Полезные советы:

- Перед применением удалите остатки старых прокладок с помощью очистителя LOCTITE SF 7200
- Перед нанесением продукта, обезжирьте, очистите и просушите поверхности деталей, – для чего можно использовать продукт LOCTITE SF 7063 (см. раздел «Очистители» на странице 30/31)
- Если нанесение анаэробного герметика производится при температуре ниже 5°C, рекомендуется использовать состав для предварительной активации поверхности, например LOCTITE SF 7649 (см. раздел «Подготовка поверхности» на странице 32/33)

LOCTITE SI 5922

- Паста медленно сохнет и после испарения растворителя образует пластичную, неотверждающуюся пленку.
- При нанесении на существующую прокладку значительно улучшается ее герметичность.

LOCTITE SI 5972

- Медленно сохнущая, серая, вязкая паста, которая остается пластичной.
- Паста может наноситься на пробку, бумагу, пластмассу и металл.

LOCTITE 5203

- Позволяет легко разбирать герметизированные фланцы типа «металл-металл»
- Идеально подходит для покрытия и повторного использования металлических прокладок, улучшая их герметичность

LOCTITE 574

- Предназначен для герметизации жестких металлических фланцев, например в насосах, двигателях, редукторах и т.д.

LOCTITE 518

- Идеально подходит для использования на всех типах жестких чугунных, стальных и алюминиевых фланцев

P1 NSF Per. №: 123758

LOCTITE 510

- Идеально подходит для использования на жестких фланцах в условиях, когда требуется высокая температурная и химическая стойкость

P1 NSF Per. №: 123007

LOCTITE SI 5910

- Применяется вместо пробковых и бумажных прокладок на фланцах и штампованных крышках из листового металла
- Идеально подходит для использования в условиях вибрационных и изгибаемых нагрузок
- Может использоваться в контакте с пластмассовыми и окрашенными деталями
- Время отверждения «на отлип» 20 мин

LOCTITE SI 5699

- Идеально подходит для герметизации фланцев из штампованного листового металла, в условиях, где требуется стойкость к водно-гликолевым смесям
- Время отверждения «на отлип» 10 мин

P1 NSF Per. №: 122998

LOCTITE SI 5920

- Безусадочный, некоррозирующий, нелетучий, силиконовый клей/герметик.
- Продукт подходит для работы в контакте с автомобильными моторными маслами и кислородными датчиками при температурах до 350°C



Фиксация цилиндрических соединений

- Однокомпонентные
- Заполняют зазоры и микронеровности – 100% контакт
- Исключают коррозию
- Равномерное распределение напряжений по всему соединению
- Пригодны для высоких нагрузок
- Исключают трение в соединении

Ваш узел имеет большой люфт и сильно изношен?

Да

Нет

Требуется разборка

Последующей разборки не требуется

Какая термостойкость требуется?

До 230 °C

До 175 °C

До 150 °C

Зазор ≤ 0.25 мм

Зазор ≤ 0.15 мм

Зазор ≤ 0.25 мм

Зазор ≤ 0.1 мм

Гель

Жидкость

Жидкость

Жидкость

Жидкость

Жидкость

Жидкость

Решение

LOCTITE 660

LOCTITE 641

LOCTITE 640

LOCTITE 620

LOCTITE 648

LOCTITE 638

LOCTITE 603

Зазор по диаметру	До 0.5 мм	До 0.1 мм	До 0.15 мм	До 0.25 мм	До 0.15 мм	До 0.25 мм	До 0.1 мм
Требуемая прочность	Высокая	Средняя	Средняя	Высокая	Высокая	Высокая	Высокая
Технологическая прочность через ¹	20 мин	30 мин	60 мин	20 мин	5 мин	8 мин	8 мин
Рабочие температуры	-55 °C – +150 °C	-55 °C – +150 °C	-55 °C – +150 °C *	-55 °C – +230 °C *	-55 °C – +175 °C	-55 °C – +150 °C	-55 °C – +150 °C
Упаковка	50 мл	50 мл, 250 мл	50 мл	50 мл, 250 мл	50 мл, 250 мл	50 мл, 250 мл	50 мл, 250 мл
Оборудование для нанесения ²	не требуется	97001/98414	97001/98414	97001/98414	97001/98414	97001/98414	97001/98414

¹ При комнатной температуре на стальных деталях.
² Подробнее см. страницы 42/43
 * После термоотверждения при 180 °C в течение 30 мин

Полезные советы:

- Перед нанесением продукта обезжирьте, очистите и просушите поверхности деталей, – для чего можно использовать продукт LOCTITE SF 7063 (см. раздел «Очистители» на странице 30/31)
- Если нанесение анаэробного герметика производится при температуре ниже 5 °C, рекомендуется использовать состав для предварительной обработки поверхности, например LOCTITE SF 7649 (см. раздел «Подготовка поверхности» на странице 32/33)

LOCTITE 660

(использовать с активатором LOCTITE 7649)

- Идеально подходит для ремонта изношенных цилиндрических деталей без последующей машинной обработки
- Позволяет повторно использовать изношенные посадочные места подшипников и шпонок, шлицы или конические поверхности
- Пригоден для крепления регулировочных прокладок

P1 NSF Per. №: 123704

LOCTITE 641

- Идеально подходит для деталей, которые потребуют последующего демонтажа, т.е. для крепления подшипников на валах и в гнездах корпусов

LOCTITE 640

- Нагрев или применение активатора увеличивает скорость полимеризации.
- Вал-втулочный фиксатор, полимеризующийся медленно при комнатной температуре.

LOCTITE 620

- Высокая термостойкость
- Идеально подходит для крепления шпилек в радиаторных сборках, гильз в корпусах насосов и подшипников в коробках передач автомобилей

Разрешение DVGW (по EN 751-1): NG-5146AR0622

LOCTITE 648

- Повышенная термостойкость
- Идеально подходит для крепления деталей с зазором или с натягом, т.е. втулок, подшипников, сальников, вентиляторов и гильз цилиндров

Разрешение WRC (по BS 6920): 0311505

LOCTITE 638

- Наилучшая стойкость к динамическим, осевым и радиальным нагрузкам
- Идеально подходит для валов, зубчатых колес, шкивов и аналогичных цилиндрических деталей

P1 NSF Per. №: 123010
 Разрешение DVGW (по EN 751-1): NG-5146AR0619
 Разрешение WRC (по BS 6920): 0511518
 Разрешение KTW на контакт с питьевой водой

LOCTITE 603

- Идеально подходит для фиксации плотно с малым зазором и/или натягом цилиндрических деталей
- Возможно применение на слегка замасленных поверхностях
- Пригоден для использования на подшипниках

P1 NSF Per. №: 123003
 Разрешение WRC (BS 6920): 0412505



Клеи быстрой полимеризации

- Схватывание в течение нескольких секунд
- Чистота линии склеивания – эстетичность внешнего вида
- Универсальность – возможность склеивания разнородных материалов
- Высокая прочность – зачастую прочность клеевого шва прочнее самих склеиваемых материалов
- Возможность склеивания небольших деталей

**Вам необходимо склеить «трудносклеиваемую» резину или пластмассу ?
Например, PE, PP, PTFE, TVP**



Решение



	LOCTITE 406	LOCTITE 454	LOCTITE 480 (черный)	LOCTITE 435 (прозрачный)	LOCTITE 460	LOCTITE 420	LOCTITE 401	LOCTITE 431	LOCTITE 496
Технологическая прочность	2–10 сек	5–10 сек	20–50 сек	10–20 сек	270 сек	10–30 сек	3–10 сек	5–10 сек	20–40 сек
Вязкость	20 мПа·с	Гель	150 мПа·с	200 мПа·с	40 мПа·с	1 - 5 мПа·с	90 мПа·с	1,000 мПа·с	125 мПа·с
Рабочие температуры	-40 – +80 °С	-40 – +100 °С	-40 – +100 °С	-40 – +100 °С	-40 – +80 °С	-40 – +80 °С	-40 – +80 °С	-40 – +80 °С	-40 – +80 °С
Упаковка	20 г, 500 г	3 г, 20 г	20 г, 50 г, 500 г	20 г,	20 г, 50 г	20 г	20 г, 50 г, 500 г	20 г	20 г, 50 г
Оборудование для нанесения¹	97011/98548	97006 (шприц 10 г)	97011/98548	97011/98548	97011/98548	97011/98548	97011/98548	97011/98548	97011/98548

¹ Более подробную информацию см. на стр. 42/43/44

Полезные советы:

- Клеи быстрой полимеризации LOCTITE могут применяться в сочетании со следующим:
- для повышения адгезии к трудносклеиваемым материалам используйте праймер LOCTITE SF 770 для повышения скорости полимеризации применяйте активаторы LOCTITE SF 7457 (См. Раздел «Подготовка поверхности» на странице 32/33)
- В отношении трудносклеиваемых пластмасс (полиэтилена или полипропилена) см. также продукт LOCTITE 3038 на странице 20/21

LOCTITE 406

- Быстрое склеивание резины, включая EPDM, пластмасс и эластомеров
- Праймер LOCTITE SF 770 для полиолефинов улучшает качество клеевого соединения с ними

LOCTITE 454

- Гелеобразный клей общего назначения
- Склеивает металлы, композиционные материалы, дерево, пробку, пенопласт, кожу, картон, бумагу, неглазурованную керамику
- Предназначен для работы по вертикальным и потолочным поверхностям

P1 NSF Per. №: 123009

LOCTITE 480

- Предназначен для приклеивания металла к резине и склеиванию магнитов
- Применим там, где требуется высокая прочность на отрыв, и в условиях больших ударных нагрузок

LOCTITE 435

- Склеивание пластмасс, резины, металлов, пористых и впитывающих субстратов, поверхностей с кислой реакцией
- Высокая стойкость к ударным и динамическим нагрузкам, высокая прочность на отрыв
- Хорошая стойкость во влажных и химически агрессивных средах

LOCTITE 460

- Быстродействующий клей низкой вязкости с пониженным выделением паров.
- Быстрое склеивание широкого ряда металлов, пластмасс и эластомеров без образования белого налета вокруг клеевого шва.

LOCTITE 420

- Этилцианакрилатный клей очень низкой вязкости.
- Склеивание резины, пластмасс и металлов, в тех случаях, когда требуется проникновение клея в зазор (капиллярный эффект).

LOCTITE 401

- Общего назначения
- Клей также пригоден для склеивания пористых материалов, таких как дерево, бумага, кожа, пробка и ткани
- Применим для кислотных поверхностей, таких как хромированные или оцинкованные металлы

P1 NSF Per. №: 123011

LOCTITE 431

- Общего назначения
- Клей также пригоден для склеивания пористых материалов, таких как дерево, бумага, кожа, пробка и ткани
- Применим для кислотных поверхностей, таких как хромированные или оцинкованные металлы

LOCTITE 496

- Быстрое склеивание широкого ряда материалов, особенно металлов.



Конструкционные клеи

- Двухкомпонентные
- Создают, как жесткую, так и эластичную связь
- Склеивают самый широкий спектр материалов, например, дерево, металлы, твердые пластмассы и стекло
- Обеспечивают высокую прочность на сдвиг и на отрыв

Какие показатели требуются от продукта?

Клей для полиолефинов

Универсальность

Высокая скорость полимеризации

Высокая вязкость



Решение

LOCTITE 3038



LOCTITE AA 326
LOCTITE SF 7649



LOCTITE EA 3421



LOCTITE AA 330
LOCTITE SF 7386



LOCTITE EA 3430



LOCTITE EA 3450



LOCTITE EA 3422



LOCTITE EA 3425



Описание	Акриловый	Анаэробный	Эпоксидный	Акриловый (не смесь)	Эпоксидный	Эпоксидный	Эпоксидный	Эпоксидный
Время жизни	4 мин	–	180 мин	–	4 мин	4 мин	2-6 мин	55-105 мин
Технологическая прочность	> 40 мин	4 мин	240 мин	5 мин	12 мин	12 мин	7 мин	240 мин
Цвет	Жёлтый	Прозрачно-янтарный	Прозрачно-янтарный	Светло-янтарный	Прозрачный	Серый	Бледно-желтый	Желтый
Вязкость	12 Па.с	18 Па.с	40 Па.с	67.5 Па.с	25 Па.с	35 Па.с	67,5 Па.с	2 700 Па.с
Рабочие температуры	-50 °C – +70 °C	-55 °C – +120 °C	-55 °C – +120 °C	-55 °C – +120 °C	-55 °C – +100 °C	-55 °C – +100 °C	-55 °C – +80 °C	-55 °C – +100 °C
Упаковка	50 мл, 490 мл*	50 мл, 250 мл	50 мл, 200 мл двойные картриджи	50 мл / 18 мл набор	24 мл двойной шприц	25 мл двойной шприц	50 мл, 200 мл, двойные картриджи	50 мл двойной картридж
Оборудование ¹	1034026		96001, 97042/96003, 983437/983438, 983439	не требуется	не требуется	не требуется	96001, 97042 / 96003	96001, 97042 / 96003

¹ Более подробную информацию см. на стр. 42/43

Полезные советы:

- Обезжирьте, очистите и просушите поверхности перед нанесением адгезива, – для чего используйте очиститель поверхности LOCTITE SF 7063 (См. раздел «Очистка» на стр. 30/31)
- Если адгезив отверждается медленно, зажмите детали на время отверждения

LOCTITE 3038

- Очень хорошая адгезия к поверхностям из полиолефина (полипропилен, полиэтилен)
- Хорошая ударпрочность
- Хорошая адгезия к металлам с электростатической окраской

LOCTITE AA 326 LOCTITE SF 7649

- Предназначен для склеивания жестких элементов.
- Предназначен для приклеивания ферритов к металлическим поверхностям, соединения различных металлов
- Подходит для структурного склеивания в ювелирной промышленности, где необходима быстрая фиксация соединяемых элементов.

LOCTITE EA 3421

- Продолжительное время жизни
- Отличная устойчивость во влажной среде
- Подходит для склеивания больших поверхностей
- Предназначен для склеивания металлов, пластмасс и других материалов, которые предполагается использовать в условиях высокой влажности

LOCTITE AA 330 LOCTITE SF 7386

- Адгезив с повышенной жесткостью
- Быстрое отверждение
- Хорошая стойкость к ударным нагрузкам
- Предназначен для склеивания разнородных поверхностей, включая пластмассы, такие как ПВХ, фенольные и акриловые

LOCTITE 330: P1 NSF
Per. №: 123005

LOCTITE EA 3430

- Прозрачный
- Повышенной жесткости
- Водостойкий
- Предназначен для склеивания стекла, декоративных панелей и дисплеев, а также для различных видов ремонта

LOCTITE EA 3450

- Поддается механической обработке
- Высокая прочность соединения
- Предназначен для склеивания и заполнения выбоин в поврежденных деталях и узлах

LOCTITE EA 3422

- Продукт обладает высокой скоростью отверждения при комнатной температуре.
- Клей обладает хорошей текучестью и подходит для склеивания плохо подогнанных друг к другу металлических, керамических, деревянных и пластмассовых поверхностей.

LOCTITE EA 3425

- Нестекающий тиксотропный эпоксидный клей общего назначения высокой вязкости
- Тиксотропные свойства позволяют этой клеевой системе соединять грубые вертикальные поверхности из металла, керамики, жестких пластмасс или дерева с зазором до 3 мм.

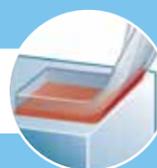
* Под заказ



Продукты для эластичного склеивания и герметизации

- Выдерживают ударные и изгибающие нагрузки
- Противостоят тепловому расширению, сжатию деталей, а также повышенной вибрации
- Хорошо заполняют зазоры
- Имеют широкий интервал рабочих температур
- Хорошая стойкость к атмосферным воздействиям

Вам необходима быстрота схватывания / клей быстрой полимеризации?



Решение

	Да	Нет		Вам требуется высокая термостойкость?	
		Вы герметизируете электрические компоненты?			
			До 250 °C	До 350 °C	
	LOCTITE SI 5610	LOCTITE 5145	LOCTITE SI 5366 LOCTITE SI 5367 LOCTITE SI 5368	LOCTITE SI 5398	LOCTITE SI 5399
Метод отверждения	Двухкомпонентный	Влажностный	Влажностный	Влажностный	Влажностный
Время образования пленки	5–7 мин	70 мин	5 мин	8–10 мин	5 мин
Вязкость	Паста	Паста	Паста	Жидкость	Паста
Применяется для	Быстрой герметизации / склейки	Электрических компонентов	Стекла, металлов, пластиков	Герметизации/заливки	Герметизации источников тепла
Цвет	Черный	Полупрозрачный	Прозрачный/ Белый/ Черный*	Красный	Красный
Рабочие температуры	-55 °C – 180 °C	-55 °C – 180 °C	-55 °C – 250 °C	-55 °C – 350 °C	-55 °C – 350 °C
Упаковка	400 мл	40 мл	310 мл	310 мл	310 мл
Оборудование ¹	983438, 983439	211757	211757	211757	211757

¹ Более подробную информацию см. на стр. 42/43

* 5366 – Прозрачный
5367 – Белый
5368 – Черный

LOCTITE 5610

- Быстрая полимеризация
- Двухкомпонентный силиконовый состав с высокой адгезией
- Неограниченная глубина отверждения
- Слабый запах
- Предназначен для герметизации и склеивания металлов, стекла, керамики, композиционных материалов, большинства пластмасс и эластомеров

LOCTITE 5145

- Не коррозионный состав (нейтральная полимеризация)
- Электротехнический класс
- Слабый запах
- Предназначен для герметизации, склеивания и предохранения электротехнических и электронных компонентов

LOCTITE 5366 LOCTITE 5367 LOCTITE 5368

- Предназначен для склеивания, герметизации и защиты компонентов, подверженных вибрациям или взаимным смещениям
- Применяется для склеивания стекла, металлов, керамики, композиционных материалов и большинства пластмасс

LOCTITE 5398

- Устойчив к высоким температурам
- Предназначен для герметизации теплообменников, паропроводов, водяных нагревателей, турбин и насосов
- Применяется для защиты и изоляции коробок электрических соединений

LOCTITE 5399

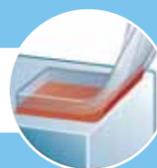
- Устойчив к высоким температурам
- Предназначен для склеивания и герметизации стекла, металлов и керамики, рабочие температуры которых могут достигать 350 °C, например, для герметизации печных труб и дымоходов, промышленных печей и бытовых приборов



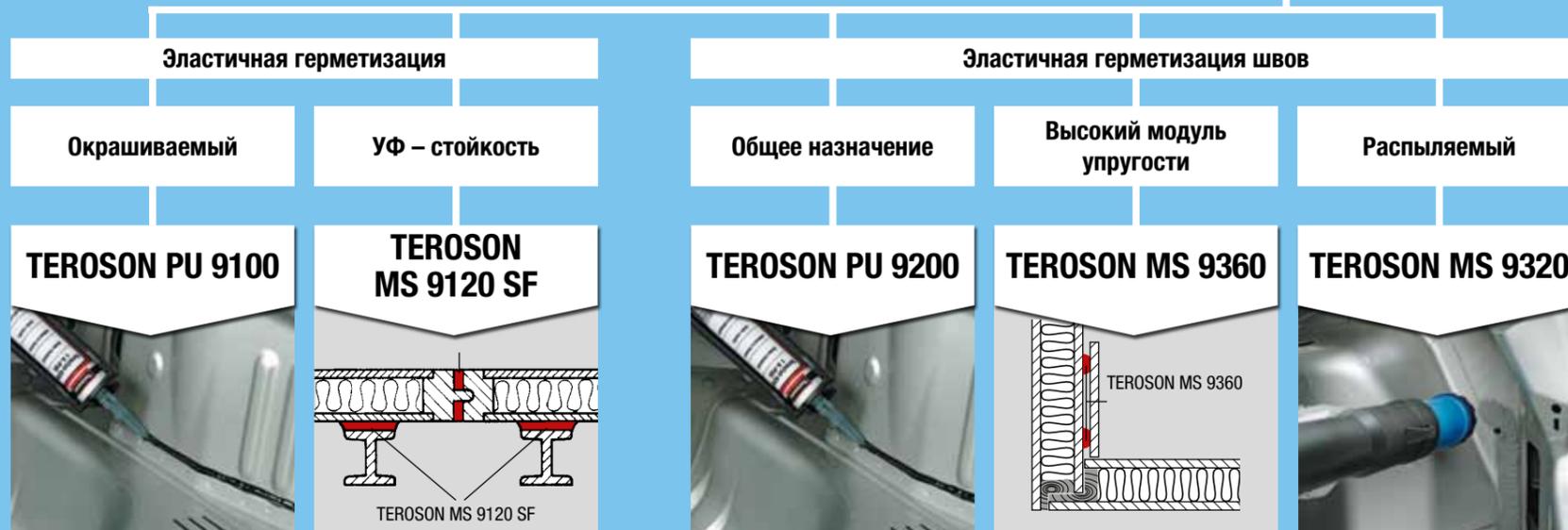
Продукты для эластичного склеивания и герметизации

- Выдерживают ударные и изгибающие нагрузки
- Выдерживают тепловое расширение, а также вибрацию
- Хорошо заполняют зазоры
- Стойкие к воздействию ультрафиолета
- Свежеотвержденный состав на основе MS может быть окрашен
- Не содержат изоцианатов и силикона

Какое основное свойство Вам необходимо?



Решение



Герметизация/приклеивание боковых панелей к основным несущим конструкциям

Приклеивание ребер жесткости при производстве контейнеров и кузовов автотранспортных средств

Склеивание металлов, пластмасс (кроме PP, PE), деревянных и окрашенных поверхностей

	TEROSON PU 9100	TEROSON MS 9120 SF	TEROSON PU 9200	TEROSON MS 9360	TEROSON MS 9320
Рабочая температура	-40 °C – 90 °C	-40°C – 100°C	-40 °C – 90 °C	-40 °C – 100 °C	-40 °C – 90 °C
Метод отверждения	Под воздействием влажности	Под воздействием влажности	Под воздействием влажности	Под воздействием влажности	Под воздействием влажности
Время образования пленки	20 – 45 мин	10 – 15 мин	20 – 45 мин	10 – 15 мин	10 – 20 мин
Вязкость	Паста	Паста	Паста	Паста	Паста
Характеристика	Окрашиваемый	Высокая/средняя УФ – стойкость	Окрашиваемый	Быстрое отверждение	Окрашиваемый. Устойчивый к УФ лучам
Цвет	Белый, серый	Белый, серый, черный	Черный	Черный	Охра, серый, черный
Упаковка	310 мл	310 мл	310 мл	310мл	310 мл
Оборудование ¹	211757	211757	211757	211757	195.51В

¹ Более подробную информацию см. на стр. 42/43

TEROSON PU 9100

- Не содержит растворителей
- Быстрая технологическая фиксация
- Воссоздаёт оригинальную «заводскую» структуру поверхности (текстура кисти)

Примеры применения:

- Элементы кузова, где необходимы герметизация, вклеивание и быстрое окрашивание. Оптимален для приклеивания декоративных элементов.

TEROSON MS 9120 SF

- Не содержит растворителей и изоцианата
- Хорошая адгезия без праймера
- Высокая стойкость к воздействию УФ-излучения и атмосферных осадков

- Быстрая технологическая фиксация
- В комплект входят насадки для нанесения герметика

Примеры применения:

- Герметизация/приклеивание швов и стыков, приклеивание пластмассовых деталей, таких как спойлеры, мелдинги и т.д.
- Герметизация/приклеивание боковых панелей к основным несущим конструкциям

TEROSON PU 9200

- Не содержит растворителей
- Быстрая технологическая фиксация
- Формирует оригинальную «заводскую» структуру поверхности (текстура кисти)

Примеры применения:

- Элементы кузова, где необходимы герметизация, вклеивание и быстрое окрашивание. Оптимален для приклеивания декоративных элементов.

TEROSON MS 9360

- Прочный клей для создания эластичных швов
- Отсутствие внутренних напряжений в склеиваемых элементах
- Склеивает многие материалы без применения праймера и грунтовок
- Высокая стойкость к старению, воздействию атмосферных осадков, УФ-излучения и солёной воды
- Не содержит изоцианата и растворителей

Примеры применения:

- Склеивание металлов, пластмасс (кроме PP, PE), деревянных и окрашенных поверхностей. Для нанесения возможно использование профессионального оборудования любого типа.

TEROSON MS 9320

- Не содержит растворителей и изоцианата
- Высокая стойкость к воздействию УФ-излучения и атмосферных осадков
- Быстрая технологическая фиксация. Распыляемый
- Насадки для распыления при помощи пистолета Multi Press поставляются в комплекте

Примеры применения:

- Восстановление первоначальной текстуры заводской поверхности сварных швов любых автомобилей.
- При ремонте автомобилей, дорожно-строительной и сельхозтехники.

Компаунды с металлическим наполнителем

- Высокая прочность на сжатие
- Выбор в качестве наполнителя низкоуглеродистой стали или алюминия
- После отверждения их можно подвергать механической обработке, сверлить или нарезать резьбу
- Стойкость к агрессивным химикатам
- Цвет металла после отверждения

Ремонт или восстановление поврежденных металлических деталей?

Стальной наполнитель

Пастообразный

LOCTITE EA 3471



Текучий

LOCTITE EA 3472



Паста

LOCTITE EA 3473



Алюминиевый наполнитель

Многоцелевой

LOCTITE EA 3475



Термостойкий

LOCTITE EA 3479



Для металлических деталей, подверженных сжатию

Высокопрочный

LOCTITE EA 3478



Для металлических деталей, подверженных трению

Износостойкий

LOCTITE EA 3474



Решение

Описание	Эпоксидный	Эпоксидный	Эпоксидный	Эпоксидный	Эпоксидный	Эпоксидный	Эпоксидный
Соотношение компонентов в смеси / (объемное/весовое):	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	4:1	1:1
Время жизни	45 мин	45 мин	6 мин	45 мин	40 мин	20 мин	45 мин
Техническая прочность	180 мин	180 мин	15 мин	180 мин	150 мин	120 мин	180 мин
Вязкость	Паста	Жидкость	Паста	Паста	Паста	Паста	Паста
Прочность на сдвиг (GBMS)	20 Н/мм ²	25 Н/мм ²	20 Н/мм ²	20 Н/мм ²	20 Н/мм ²	17 Н/мм ²	20 Н/мм ²
Прочность на сжатие	70 Н/мм ²	70 Н/мм ²	60 Н/мм ²	70 Н/мм ²	90 Н/мм ²	125 Н/мм ²	70 Н/мм ²
Рабочие температуры	-20 °C – 120 °C	-20 °C – 190 °C	-30 °C – 120 °C	-20 °C – 120 °C			
Упаковка	комплект 500 г	комплект 453 г	комплект 500 г				

LOCTITE EA 3463 Эпоксидная шпатлевка со стальным наполнителем

- Время жизни 3 минуты
 - Технологическая прочность за 10 минут
- Более подробную информацию см. на стр. 41

LOCTITE EA 3471

- Паста со стальным наполнителем
- При отверждении дает низкую усадку (0.1 %)
- Для ремонта и восстановления изношенных металлических деталей
- Предназначена для ремонта труб и литых деталей, а также трещин в корпусах и деталях машин

LOCTITE EA 3472

- Жидкость со стальным наполнителем
- Низкая усадка при отверждении (0.1 %)
- Самовыравнивание
- Для ремонта и восстановления изношенных металлических деталей
- Предназначена для изготовления форм, моделей, инструментов и крепежа

LOCTITE EA 3473

- Паста со стальным наполнителем
- Быстрое отверждение
- Для срочного ремонта и восстановления изношенных металлических деталей с сокращением простоев оборудования
- Предназначена для ремонта труб и литых деталей, а также трещин в корпусах и деталях машин

LOCTITE EA 3475

- Паста с алюминиевым наполнителем
- Низкая усадка при отверждении (0.1 %)
- Для ремонта и восстановления изношенных металлических деталей
- Идеально подходит для ремонта труб и литых деталей, а также трещин в корпусах и деталях машин

LOCTITE EA 3479

- Паста с алюминиевым наполнителем
- Низкая усадка при отверждении (0.2 %)
- Для ремонта и восстановления изношенных металлических деталей, используемых в условиях повышенных температур
- Предназначена для ремонта труб и литых деталей, а также трещин в корпусах и деталях машин

LOCTITE EA 3478

- Паста, наполнитель - ферросилиций
- Низкая усадка при отверждении (0.1 %)
- Высокая прочность на сжатие
- Хорошая прочность в горячем состоянии
- Предназначена для восстановления поверхностей, подвергающихся сжимающим, ударным нагрузкам и жестким условиям эксплуатации

LOCTITE EA 3474

- Паста, наполнитель - графит
- Самосмазывающаяся
- Высокая износостойкость
- Образует самосмазывающиеся поверхности, снижающие износ деталей при взаимном скольжении
- Предназначена для ремонта металлических поверхностей, подверженных трению



Износостойкие компаунды

Необходима защита от истирания твердыми частицами или химических воздействий?



	Крупные частицы			Мелкие частицы			
Препятствует истиранию и коррозии	Препятствует истиранию и коррозии при высокой температуре	Препятствует ударному и скользящему истиранию	Препятствует истиранию мелкими частицами	Препятствует истиранию мелкими частицами при высоких температурах	Защитное покрытие, наносимое кистью	Наносимое кистью покрытие для работы при высоких температурах	
Износостойкий состав	Износостойкий состав	Состав для защиты от износа в условиях ударных нагрузок	Пневматический износ	Высоко-температурный пневмоизнос	Наносимое кистью покрытие с керамическим наполнителем	Наносимое кистью высокотемпературное покрытие с керамическим наполнителем	
LOCTITE PC 7218	LOCTITE PC 7230	LOCTITE PC 7219	LOCTITE PC 7226	LOCTITE PC 7229	LOCTITE PC 7227 LOCTITE PC 7228	LOCTITE PC 7234	
Цвет	Серый	Серый	Серый	Серый	Серый	Серый / белый	Серый
Рабочие температуры	-30 – +120 °С	-30 – +230 °С	-30 – +120 °С	-30 – +120 °С	-30 – +230 °С	-30 – +95 °С	-30 – +205 °С
Объемное соотношение при смешивании	2:1	4:1	2:1	4:1	4:1	2.75:1 / 2.8:1	2.6:1
Время жизни	30 мин	30 мин	30 мин	30 мин	30 мин	30 мин / 15 мин	30 мин
Время полимеризации	7 час	7+2 час после отв	6 час	6 час	6+2 час п/отв	6 час / 5 час	8+3 час п/отв
Рекомендованная толщина слоя	мин. 6мм	мин. 6мм	мин. 6мм	мин. 6 мм	мин. 6 мм	мин. 0.5 мм	мин. 0.5 мм
Упаковка	1 кг комплект	10 кг комплект	1 кг комплект	1 кг комплект	10 кг комплект	1 кг комплект	1 кг комплект

Полезные советы:

- Используйте в качестве праймера (грунтовочного покрытия) продукт LOCTITE PC 7227 или 7228, чтобы обеспечить наилучшую адгезию составов LOCTITE PC 7218, 7230, 7219, 7226, 7229 и 7222

Сильно изношенные поверхности восстанавливают с помощью износостойкого состава LOCTITE PC 7222 или высокотемпературного износостойкого состава LOCTITE PC 7234 и лишь потом наносят защитные композитные покрытия LOCTITE.

LOCTITE PC 7218

- Эпоксидный состав с керамическим наполнителем
- Предназначен для защиты, ремонта и восстановления участков изношенных поверхностей в технологическом оборудовании
- Подходит для нанесения на потолочные и неоднородные поверхности

LOCTITE PC 7230

- Эпоксидный состав с керамическим наполнителем
- Предназначен для защиты, ремонта и восстановления участков изношенных поверхностей в технологическом оборудовании
- Для достижения оптимальных показателей и термостойкости требует дополнительной термобработки после отверждения

LOCTITE PC 7219

- Эпоксидный состав с керамическим наполнителем и модифицированным каучуком
- Предназначен для поверхностей, подверженных истиранию и ударным воздействиям
- Подходит для нанесения на потолочные и неоднородные поверхности

LOCTITE PC 7226

- Эпоксидный состав, наполненный мелкими керамическими шариками и карбидом кремния
- Предназначен для защиты технологического оборудования от истирания мелкими твердыми частицами
- Пригоден для придания устойчивости к истиранию потолочных и вертикальных поверхностей

LOCTITE PC 7229

- Эпоксидный состав, наполненный мелкими керамическими шариками
- Предназначен для защиты технологического оборудования от истирания мелкими твердыми частицами в сухих и высокотемпературных условиях эксплуатации
- Для достижения оптимальных показателей и термостойкости требует дополнительной термобработки после отверждения

LOCTITE PC 7227 LOCTITE PC 7228

- Сверхгладкий эпоксидный состав с керамическим наполнителем
- Обеспечивает покрытие с хорошим глянцем и низким трением для защиты от турбулентности и абразивного износа
- Герметизирует и защищает оборудование от коррозии и механического износа

LOCTITE PC 7234

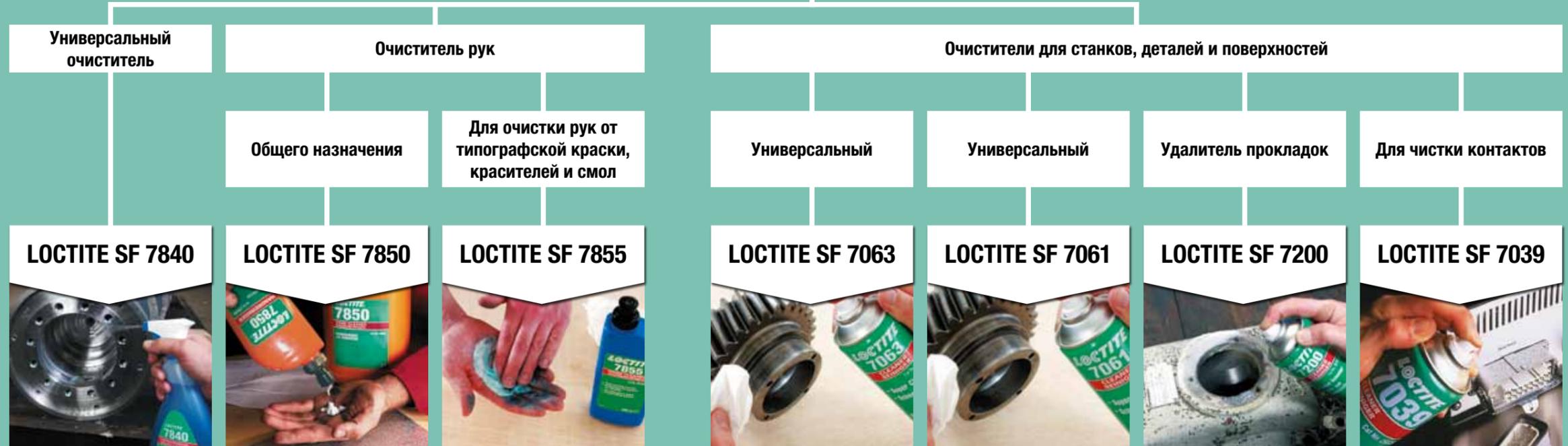
- Двухкомпонентный эпоксидный состав, наносимый кистью
- Предназначен для защиты от турбулентности и абразивного износа при высоком разогреве поверхностей
- Для достижения оптимальных показателей и термостойкости требует дополнительной термобработки после отверждения



Очистители

- Очистка деталей перед нанесением клеев и герметиков LOCTITE
- Очистка и обезжиривание рабочих столов и деталей
- Удаление остатков герметиков
- Очистители для рук эффективны, неагрессивны и биоразлагаемы

Вам нужен очиститель рук или очиститель поверхностей / деталей?



Решение	LOCTITE SF 7840	LOCTITE SF 7850	LOCTITE SF 7855	LOCTITE SF 7063	LOCTITE SF 7061	LOCTITE SF 7200	LOCTITE SF 7039
Описание	Очиститель и обезжириватель	Очиститель рук	Очиститель рук	Очиститель и обезжириватель	Очиститель и обезжириватель	Удалитель прокладок	Аэрозоль для очистки контактов
Упаковка	750 мл, 5 л банка, 20 л бочка	400 мл флакон, 3 л баллон с помпой	400 мл флакон,	150 мл, 400 мл аэрозоль	400 мл аэрозоль	400 мл аэрозоль	400 мл аэрозоль

LOCTITE SF 7840
Очиститель и обезжириватель

- Биоразлагаемый
- Не содержит органических растворителей, нетоксичен, невоспламеняющийся
- Может разбавляться водой
- Удаляет жирные отложения, масла, смазочно-охлаждающие жидкости (СОЖ) и глубоко въевшуюся заводскую грязь

LOCTITE SF 7850
Очиститель рук

- Основа – природные экстракты
- Не содержит минеральных масел
- Биоразлагаемый
- Содержит высококачественные компоненты средств ухода за кожей
- Можно использовать как с водой, так и без воды
- Удаляет въевшуюся грязь, жирные загрязнения, масла и сажу

LOCTITE SF 7855
Очиститель рук

- Биоразлагаемый
- Нетоксичный
- Удаляет краски, смолы и клеи

LOCTITE SF 7063
Очиститель и обезжириватель

- Очиститель для большинства деталей на основе органических растворителей
- Не дает никаких остатков
- Предназначен для очистки поверхностей перед нанесением клеев и герметиков
- Удаляет большинство консистентных смазок, масел, смазочных жидкостей, охлаждающих эмульсий и мелких твердых частиц с любых поверхностей

LOCTITE SF 7061
Очиститель и обезжириватель

- Однокомпонентный, не содержащий хлорфторуглерод очиститель для очистки и обезжиривания поверхностей
- Предназначен для очистки поверхностей перед нанесением клеев и герметиков
- Перед применением на отдельных видах пластмассы необходимо провести предварительные испытания на совместимость продукта с этим материалом

LOCTITE SF 7200
Удалитель прокладок

- Удаляет герметики фланцевых соединений и традиционные прокладки за 10-15 минут
- Минимум механического воздействия
- Применим на большинстве типов поверхностей

LOCTITE SF 7039
Аэрозоль для очистки контактов

- Для очистки электрических контактов, подвергшихся действию влаги или других загрязнителей
- Не действует на изоляционные лаки
- Типичные области применения: очистка электрических контактов реле, распределительных устройств и т.п.



Средства для подготовки поверхности

- Активаторы ускоряют процесс полимеризации даже при низких температурах
- Праймеры улучшают адгезию на плохо смачиваемых поверхностях

Где хотите применять?



Решение

Описание	Праймер	Активатор	Активатор	Активатор
Цвет	Бесцветный	Бесцветный	Бесцветный	Прозрачный, зеленый
Упаковка	10 г, 300 г	500 мл	150 мл	150 мл, 500 мл

LOCTITE SF 770 – Праймер для ц/а клеев

- Только для трудносклеиваемых резин и жирных пластмасс
- Обеспечивает наилучшую адгезию клеев быстрой полимеризации к полиолефинам и другим пластмассам с низкой поверхностной энергией

LOCTITE SF 7458

- Универсальный
- Для любых поверхностей
- Применяется на любой стадии жизнеспособности – может наноситься раньше или позже
- Имеет слабый запах
- Не образует блюм-эффекта на поверхности клеевого шва
- Обеспечивает эстетичный внешний вид клеевого шва

LOCTITE SF 7457

- Применяется на любой стадии жизнеспособности – может наноситься раньше или позже
- Рекомендуется к применению для чувствительных пластмасс, способных давать трещины под нагрузкой

LOCTITE SF 7649

- Повышает скорость полимеризации анаэробных продуктов
- Рекомендуется для применения на пассивных металлах, таких как нержавеющая сталь, пассивированные, гальванически покрытые и другие неактивные поверхности, на керамике
- Для соединений с большими зазорами



Смазка – Сухие пленки и масла

- Исключают прихваты и заедания при сборке и эксплуатации
- Проникают в мельчайшие зазоры и помогают разъединить закисшие узлы
- Предотвращают коррозию и окисление в химически и термически агрессивных средах
- Исключают износ и задиры во время сборки и эксплуатации



Решение

	Сухая пленочная смазка			Масла			
	Общего назначения	Для неметаллических поверхностей	Смазка для цепей	Для разъединения деталей	Силиконовое масло	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ)	Общего назначения
	LOCTITE LB 8191	LOCTITE LB 8192	LOCTITE LB 8011	LOCTITE LB 8040	LOCTITE LB 8021	LOCTITE LB 8030 LOCTITE LB 8031	LOCTITE LB 8201
Цвет	Черный	Белый	Желтый	Янтарный	Бесцветная жидкость	Темно-желтый	Светло-желтая жидкость
Основа	MoS ₂	PTFE	Синтетическое масло	Минеральное масло	Силиконовое масло	Минеральное масло	Минеральное масло
Вязкость	11 (чашка 4)	11 (чашка 4)	11.5 мм ² /с	8 мм ² /с	583 мПа•сек	170 мм ² /с	17.5 мм ² /с
Рабочие температуры	-40 °C – +340 °C	-180 °C – +260 °C	-20 °C – +250 °C	Нет данных	-30 °C – +150 °C	-20 °C – +160 °C	-20 °C – +120 °C
Нагрузочный тест 4 шаров, Н (для нагрузки сварных швов)	Нет данных	Нет данных	2,450	Нет данных	Нет данных	8,000	Нет данных
Упаковка	400 мл аэрозоль	400 мл аэрозоль	400 мл аэрозоль	400 мл аэрозоль	400 мл аэрозоль	8030: 250 мл флакон 8031: 400 мл аэрозоль	400 мл аэрозоль

¹ По запросу может быть поставлено специальное оборудование.

LOCTITE LB 8191 MoS₂ Антифрикционное покрытие – аэрозоль

- Быстрое высыхание
- Защита поверхности от коррозии
- Улучшает работоспособность смазочных масел и консистентных смазок

LOCTITE LB 8192 Тефлоновое покрытие

- Для неметаллических и металлических поверхностей
- Создает скользящие поверхности, облегчая взаимное перемещение деталей
- Исключает накопление пыли / грязи
- Обеспечивает защиту от коррозии
- Для конвейерных лент, направляющих и кулачков

LOCTITE LB 8011 Высокотемпературная смазка для цепей

- Устойчивость к окислению продлевает срок действия смазки
- Смазывает открытые механизмы, конвейеры и цепи, работающих при повышенных температурах (до 250 °C)

LOCTITE LB 8040 Демонтаж с охлаждением

- Помогает разъединить закисшие, прижавшие и прихваченные детали за счет эффекта быстрой заморозки
- Впитывается глубоко в ржавчину за счет капиллярного эффекта
- Разъединенные детали остаются смазанными и защищенными от коррозии

LOCTITE LB 8021 Силиконовое масло

- Смазывает металлические и неметаллические поверхности

LOCTITE LB 8030 флакон LOCTITE LB 8031 аэрозоль Смазочно-охлаждающая жидкость

- Защищает режущий инструмент во время работы
- Повышает качество отделки поверхности
- Продлевает срок службы инструмента
- Для сверления, пилки и нарезки резьбы в стали, нержавеющей стали и большинстве цветных металлов

LOCTITE LB 8201 Аэрозоль для пяти направлений использования

- Для разъединения узлов и деталей
- Для легкой смазки металлов
- Для чистки поверхности деталей
- Для вытеснения влаги
- Для предотвращения коррозии



Смазка – Консистентные смазки

- Исключают прихваты и заедание при сборке и эксплуатации
- Предотвращают коррозию и окисление в химически и термически агрессивных средах

- Выдерживают высокие температуры и давления



Решение

	Общего назначения		Повышенной эффективности			Специального назначения
	Нейтральный внешний вид	Защита от коррозии	Устойчивость при высоких температурах	Применение в условиях тяжелых нагрузок	Использование с пластмассовыми деталями	В цепных и шестеренных передачах
	LOCTITE LB 8105	LOCTITE LB 8106*	LOCTITE LB 8102	LOCTITE LB 8103	LOCTITE LB 8104	LOCTITE LB 8101
Цвет	Бесцветная	Светло-коричневая	Светло-коричневая	Гладкая черная паста	Бесцветная черная паста	Янтарная липкая паста
Базовое масло и добавки	Минеральные	Минеральные	Минеральное масло, Е.Р.	Минеральное масло, MoS ₂	Силикон	Минеральное масло, Е.Р.
Загуститель	Неорганический гель	Литиевое мыло	Комплекс литиевого мыла	Литиевое мыло	Силикагель	Литиевое мыло
Точка росы	Нет	> 230 °C	> 250 °C	> 250 °C	Нет данных	> 250 °C
Класс по N.L.G.I.	2	2	2	2	2/3	2
Рабочие температуры	-20 °C – +150 °C	-30 °C – +160 °C	-30 °C – +200 °C	-30 °C – +160 °C	-50 °C – +200 °C	-30 °C – +170 °C
Нагрузочный тест 4 шаров, Н (для нагрузки сварных швов)	1,300	2,400	3,300	3,600	Нет данных	3,900
Упаковка	400 мл картридж	400 мл картридж, 1 л банка	400 г картридж, 1 л банка	400 г картридж, 1 л банка*	1 л банка	400 мл аэрозоль

По запросу может быть поставлено специальное оборудование.

LOCTITE LB 8105

Минеральная консистентная смазка

- Смазывает движущиеся части
- Бесцветная
- Без запаха
- Предназначена для подшипников, кулачков, клапанов и конвейеров

LOCTITE LB 8106

Многоцелевая консистентная смазка

- Смазывает движущиеся части
- Обеспечивает защиту от коррозии
- Для подшипников качения и скольжения, а также для различных направляющих

LOCTITE LB 8102

Высокотемпературная смазка

- Предотвращает износ и коррозию
- Подходит для применения в условиях повышенной влажности
- Выдерживает тяжелые нагрузки, средние скорости движения частей
- Смазывает подшипники скольжения и качения, открытые шестерни и направляющие

LOCTITE LB 8103

MoS₂ Молибденовая консистентная смазка

- Для частей, движущихся на малых и средних скоростях
- Выдерживает вибрацию и тяжелые нагрузки
- Для сильно нагруженных соединений, подшипников скольжения и качения, шарнирных соединений и направляющих

LOCTITE LB 8104

Силиконовая консистентная смазка

- Смазка для клапанов и набивки сальников
- Широкий диапазон рабочих температур
- Смазывает большинство пластмассовых и эластомерных компонентов

LOCTITE LB 8101

Цепная смазка

- Адгезивная смазка для открытых механических систем, препятствующая разбрызгиванию смазки при работе
- Препятствует проникновению воды
- Отличная стойкость к износу и высоким давлениям
- Смазывает цепные, открытые шестеренные и червячные передачи



* Под заказ

Противозадирные составы

- Предотвращают заедание и изнашивание деталей в процессе сборки и работы
- Замедляют коррозирование и окисление в условиях химически активных сред и повышенных температур
- Предотвращают изнашивание и холодное сваривание деталей в процессе сборки и работы



Решение

Продукты с особыми свойствами

Стойкость к воздействию воды

Высокая чистота

Долговременная защита

LOCTITE LB 8023



LOCTITE LB 8013



LOCTITE LB 8009



Цвет	Чёрный	Тёмно-серый	Чёрный
Твёрдые смазывающее компоненты	Графит, кальций, нитрид бора и антикоррозионные вещества	Графит и оксид кальция	Графит и фторид кальция
класс N.L.G.I.	нет данных	нет данных	нет данных
Рабочая температура	от -30 °C до +1315 °C	от -30 °C до +1315 °C	от -30 °C до +1315 °C
Упаковка	454 г, кисточка в крышке	454 г, кисточка в крышке	454 г, кисточка в крышке, 3,6 кг, банка*

Возможна поставка специального оборудования.

LOCTITE LB 8023 с кисточкой в крышке

- Стойкая к вымыванию противозадирная смазка
- Для нержавеющей стали

Рекомендации:
Сертификат Американского Бюро Судоходства; MIL-PRF-907E

LOCTITE LB 8013 с кисточкой в крышке

- Противозадирная смазка высокой чистоты без содержания металла
- Высокая химическая стойкость
- Может применяться в ядерной промышленности

PMUC; D50YP12 General Electric; TIL 1117-3R1

LOCTITE LB 8009 с кисточкой в крышке

- Противозадирная смазка без содержания металла
- Продолжительное действие
- Для любых металлов, включая нержавеющие стали и титан



Обычные свойства

Противозадирная смазка с содержанием меди

Противозадирная смазка с содержанием алюминия

Противозадирная смазка без содержания металла

Сборочный спрей/паста с MoS₂

Противозадирная смазка, имеющая пищевой допуск

LOCTITE LB 8007
LOCTITE LB 8008
LOCTITE LB 8065



LOCTITE LB 8150
LOCTITE LB 8151



LOCTITE LB 8156*



LOCTITE LB 8154



TEROSON VR 730



Цвет	Медный	Серый	Белый	Чёрный	Белый
Твёрдые смазывающее компоненты	Медь и графит	LOCTITE LB 8151 Алюминий, графит, EP	Керамика	MoS ₂	Белое масло и добавки, обеспечивающие стойкость к высоким нагрузкам (EP)
класс N.L.G.I.	нет данных	1	2	1	нет данных
Рабочая температура	от -30 °C до +980 °C	от -30 °C до +900 °C	от -30 °C до +900 °C	от -30 °C до +450 °C	от -30 °C до +400 °C
Упаковка	400 мл аэрозольный баллончик, 454 г, кисточка в крышке, карандаш 19 г	аэрозольный баллончик: 50 мл, 150 мл и 300 мл, карандаш 19 г	400 мл аэрозольный баллончик, 500 г банка	400 мл аэрозольный баллончик, 1 кг банка*	400 мл банка

LOCTITE LB 8007 аэрозольный баллончик

LOCTITE LB 8008 кисточка в крышке

LOCTITE LB 8065 карандаш

- Противозадирная смазка на основе меди
- Применяется на винтах, гайках, трубах, элементах крепления выпускных труб, деталей тормозных суппортов

LOCTITE LB 8150 банка

LOCTITE LB 8151 аэрозоль

- Противозадирная смазка на основе алюминия
- Защита резьбовых соединений
- Предотвращает заедание и коррозирование
- Применяется на винтах, гайках, трубах, теплообменниках и соединениях трубопроводов горелок, работающих на газообразном и жидком топливе

LOCTITE LB 8156 банка

- Противозадирная смазка без содержания металла
- Предотвращает образование задиров и заедание
- Выдерживает высокие нагрузки при малых скоростях движения деталей и высоких температурах
- Применяется на выпускных трубах ДВС, соединениях трубопроводов горелок, работающих на жидком и газообразном топливе

LOCTITE LB 8154 аэрозоль

LOCTITE LB 8155 банка

- Сборочная паста с содержанием MoS₂
- Облегчает сборку и разборку цилиндрических соединений
- Для тяжёлых условий работы
- Смазывает и герметизирует соединения цилиндрических деталей, подшипников, зубчатых колёс, работающих на малых скоростях

TEROSON VR 730

- Противозадирная смазка с содержанием металла, имеющая пищевой допуск
- Может применяться на деталях из нержавеющей стали
- Способны работать во влажных средах

* Под заказ

Защита поверхностей от коррозии

- Прекращение дальнейшего корродирования
- Защита от коррозии
- Предотвращение электро-химического корродирования
- Увеличивает силу трения приводных ремней



Описание	Жидкий спрей	Защита от коррозии	Цинковый спрей	Защитное покрытие с содержанием металла
Цвет	Прозрачный жёлтый	Матовый чёрный	Серый	Белый
Рабочая температура	н. д.	н. д.	от -50 °C до +550 °C	от -30 °C до +60 °C
Упаковка	400 мл, аэрозольный баллончик	1 л, банка	400 мл, аэрозольный баллончик	400 мл, аэрозольный баллончик

LOCTITE LB 8005
Обработка ремней

- Предотвращает проскальзывание
- Увеличивает силу трения ремней всех типов
- Продлевает срок службы ремней

LOCTITE SF 7505
Преобразователь ржавчины

- Преобразует слой ржавчины в прочное покрытие
- Защищает поверхность от коррозии
- Полимеризовавшийся продукт может выступать в роли грунтовки при окрашивании
- Для металлических труб, вентилях, решёток, поручней, конвейеров, строительного и сельскохозяйственного оборудования

* Под заказ

LOCTITE SF 7800
Цинковый спрей

- Сильная катодная антикоррозионная защита чёрных металлов
- Обеспечивает защиту металлических поверхностей от коррозии
- Области применения: обработка металлических деталей после сваривания, создание долговременной защиты узлов

LOCTITE SF 7803
Распыляемое защитное покрытие для металлов

- Не сохнущее, не липкое покрытие
- Обеспечивает долговременную антикоррозионную защиту
- Для деталей из чугуна и стали; для листовой стали, труб, дисков, форм, механизмов и т. д., находящихся вне помещения

Продукты для быстрого ремонта



Описание	Устраняет необходимость в хранении большого количества различных колец	Смешиваемый эпоксидный карандаш с содержанием стали	Облегчает поиск мест утечек в системах, содержащих газ	Лёгкий в применении ремонтный набор
Рабочая температура	от -30 °C до +60 °C	от -30 °C до +60 °C	от -30 °C до +60 °C	от -30 °C до +60 °C
Упаковка	400 мл, аэрозольный баллончик	400 мл, аэрозольный баллончик	400 мл, аэрозольный баллончик	400 мл, аэрозольный баллончик

LOCTITE O-RING KIT
Набор для изготовления уплотнительных колец

- Устраняет необходимость полностью разбирать узел
- Допускает контакт с маслом/водой, создаёт прочное, герметичное уплотнение
- Состав комплекта: набор резиновых нитей различных диаметров, трафарет, безопасный нож и Моментальный клей LOCTITE 406 (поставляется отдельно)

LOCTITE EA 3463
Карандаш

- Время жизни после смешивания 3 минуты – время полимеризации 10 минут
- Возможность применения на влажных поверхностях и полимеризации под водой
- Хорошая химическая и коррозионная стойкость
- Возможность механической обработки
- Сглаживает сварные швы, устраняет мелкие трещины в отливках, заполняет разбитые резьбовые отверстия
- Размеры упаковки: 50 г* и 114 г

LOCTITE SF 7100
Состав для обнаружения утечек

- Не вызывает коррозии
- При применении продукта в местах утечек образуются пузыри
- Не токсичный
- Не горит
- Допускается использовать с любыми газами, кроме чистого кислорода. Используется на стальных, медных и пластмассовых трубах

LOCTITE PC 5070
Набор для ремонта труб

- Устранение утечек в течение 1 часа
- Без использования инструментов
- Максимальная температура 120 °C
- Состав комплекта: Защитные перчатки, карандаш LOCTITE EA 3463, лента с уретановой пропиткой

Оборудование для нанесения

- Эргономичный дизайн обеспечивает удобство ручного нанесения продуктов LOCTITE непосредственно из их ёмкостей
- Для лёгкого и чистого ручного нанесения составов
- Снижает количество отходов, позволяет избежать контакта с продуктами
- Применимость для многих продуктов LOCTITE

LOCTITE 97001 LOCTITE 98414



Перистальтический ручной аппликатор

- Ручной пистолет для нанесения состава
- Наворачивается непосредственно на пузырёк 50 мл (98414) или 250 мл (97001) с анаэробным составом
- Дозирование от 0,01 до 0,4 мл

LOCTITE 97040



Ручной пистолет для картриджей 300 мл

- Ручной пистолет для нанесения составов из картриджей объёмом 300 мл
- Быстрая, лёгкая и чистая установка картриджа

Power Line Pistol



Пневматический пистолет для нанесения

- Ручной пистолет для нанесения составов из картриджей объёмом 300 мл и туб объёмом 250 мл
- Встроенный регулятор давления
- Быстрый сброс давления, быстрая остановка подачи состава

LOCTITE 96001 LOCTITE 97042



Пневматический пистолет для двойных картриджей объёмом 50 мл

- Ручной пистолет для двойных картриджей объёмом 50 мл (96001 - механический / 97042 - пневматический)
- Удобный и экономичный, позволяет наносить продукт с минимальными потерями
- Возможные пропорции смешивания продуктов 1:1 / 1:2 / 1:10

LOCTITE 96003 LOCTITE 98343



Пистолет для двойных картриджей объёмом 200 мл

- Ручной пистолет для двойных картриджей объёмом 200 мл (96003 - механический / 98343 - пневматический)
- Удобный и экономичный, позволяет наносить продукт с минимальными потерями
- Возможные пропорции смешивания продуктов 1:1 / 1:2

Оборудование LOCTITE

Продукты LOCTITE предназначены для склеивания, фиксации и герметизации резьбовых соединений, ремонта и формирования прокладок на различных материалах. В некоторых случаях необходимо вручную наносить продукты из оригинальных емкостей на сопрягаемые поверхности. При этом часто требуется высокая точность нанесения, достичь которую можно только при использовании ручного или стационарного автоматического оборудования.

Для этих целей Henkel разработала ряд устройств, предназначенных для экономичного, быстрого и точного нанесения продуктов LOCTITE. Оборудование Henkel позволяет наносить составы точками, валиками или кольцами, а также распылять их на различные поверхности.

Henkel предоставляет полный спектр оборудования LOCTITE для нанесения и полимеризации продуктов, начиная с ручных пистолетов и заканчивая полностью автоматическими системами для нанесения составов на детали с возможностью контроля всех параметров процесса. Также Henkel предоставляет точечные и распределённые источники света, необходимого для полимеризации некоторых клеев.

В дополнение к стандартному оборудованию есть возможность заказать то оборудование, характеристики которого отвечают вашим требованиям. Применение роботизированного оборудования позволяет автоматизировать процесс сборки.

LOCTITE 983438 LOCTITE 983439



Пистолет для двойных картриджей объёмом 400 мл

- Ручной пистолет для двойных картриджей объёмом 400 мл (983438 - механический / 983439 пневматический)
- Удобный и экономичный способ нанесения продукта с минимальными потерями
- Возможные пропорции 1:1 / 1:2

LOCTITE 1047326



Электрический пистолет для нанесения

- Мощный привод позволяет наносить даже вязкие продукты
- Питается от аккумулятора, который позволяет использовать пистолет в течение 80 циклов без подзарядки

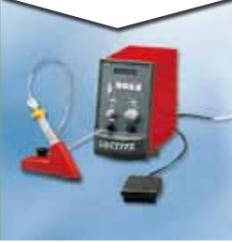
LOCTITE 98548



Стационарный перистальтический дозатор

- Для нетоксичных составов пониженной вязкости
- Для точного дозирования и контролируемой подачи составов
- Работает как в ручном, так и в полуавтоматическом режимах
- Не требует подвода воздуха

LOCTITE 97006



Шприцевой дозатор с цифровым дисплеем

- Точный контроль за нанесением малого количества продукта
- Нанесение составов различных консистенций, от жидких до пастообразных
- Для продуктов в шприцах объёмом 10 мл

LOCTITE 97009 LOCTITE 97121 LOCTITE 97201



Интегрированная полуавтоматическая система нанесения

- В одном корпусе смонтированы блок управления и резервуар
- Цифровая регулировка интервалов между подачами. Сигнал пустой ёмкости и окончания цикла нанесения
- Клапан подачи пригоден как для стационарной установки, так и для ручного использования



Оборудование для нанесения

1 1/2" Гибкие наконечники. Полипропилен (PPF), винтовая резьба

Продукт	Артикул (50 шт.)	IDH №	Цвет	Класс	Внутренний диаметр, мм
	97229	142640	Янтарный	15	1,37
	97230	142641	Зелёный	18	0,84
	97231	142642	Розовый	20	0,61
	97232	142643	Красный	25	0,25

1 1/4" Конусные наконечники. Коническая игла для нанесения, полиэтиленовая (PPC), винтовая резьба

Продукт	Артикул (50 шт.)	IDH №	Цвет	Класс	Внутренний диаметр, мм
	97221	88660	Серый	16	1,37
	97222	88661	Зелёный	18	0,84
	97223	88662	Розовый	20	0,61
	97224	88663	Синий	22	0,25

1/2" Насадки для точного нанесения. Игла для нанесения, нержавеющая сталь – стандартная (SSS), винтовая резьба

Продукт	Артикул (50 шт.)	IDH №	Цвет	Класс	Внутренний диаметр, мм
	97225	88664	Янтарный	15	1,37
	97226	88665	Зелёный	18	0,84
	97227	88666	Розовый	20	0,61
	97228	88667	Красный	25	0,25

Дополнительные насадки для нанесения и аксессуары

Продукт	Артикул	IDH №	Описание
	97216	303605	Набор шприцов 10 см ³
	97233	88672	Комплект переходников Luer-Lok®, 20 фиксаторов и 5 переходников
	97238	218272	Игла для нанесения, нержавеющая сталь –с тефлоновым покрытием, класс 25 (50 шт.)
	97248	218275	Наконечники Luer-Lok (50 шт.)
	97262	218288	Подборочный комплект насадок: по 2 насадки каждого типа
	97290	397462	Пластмассовый наконечник для точного нанесения, класс 20 (50 шт.)
	97511	530835	Тройная насадка – Позволяет исключить образование пузырей в наносимом анаэробном составе (10 шт.)
	984569	478562	Набор смесительных насадок квадратного сечения для ёмкостей 50 мл, 10 шт. Статический миксер SQ 5.3-24
	984570	478563	Набор смесительных насадок квадратного сечения для ёмкостей 200/400 мл, 10 шт. Статический миксер SQ 7.5-24
	K1003100	88805	Формуемая насадка, 21 класс/0,5 мм (50 шт.)
	K1003200	142674	Формуемая насадка, 12 класс/2 мм (50 шт.)
	1034575	1034575	50 мл, насадка S-mix, 10:1, только для картриджей S-типа (10 шт.)

Практические семинары



Программа практических семинаров – это программа обучения по применению продуктов LOCTITE при проведении технического обслуживания, ремонта и т.д.

Назначение программы – дать персоналу следующие знания и умения:

- Повышение надёжности работы оборудования
- Повышение безопасности эксплуатации оборудования
- Экономия расходных материалов
- Снижение энергетических затрат
- Экономия времени на ремонт и обслуживание

Назначение программы – обучения состоит из нескольких разделов, посвящённых различным областям применения:

Повышение надёжности узлов

- Фиксация резьбовых соединений
- Формирование прокладок
- Герметизация трубных резьб
- Вал-втулочная фиксация

Обслуживание узлов

- Восстановление металлических деталей
- Смазывание
- Склеивание
- Эластичная герметизация и склеивание

■ Обработка поверхностей и антикоррозионная защита

Дополнительный раздел

■ Очистка

Особенности программы "Мастерская":

- Обзор технологических процессов
- Практические занятия
- Обзор всех отраслей промышленности
- Проводится в специально оборудованных помещениях
- Обеспечение всеми необходимыми материалами
- Обзор основных причин появления неисправностей и способов их устранения
- Стандартное занятие продолжительностью 2 часа может быть проведено на предприятии
- Возможность проведения последующих занятий также на предприятии

Валы, редукторы, насосы

- Позволяют избежать дорогостоящего ремонта
- Повышают надёжность и производительность оборудования
- Позволяют загерметизировать фланцевые соединения любого размера и формы
- Обеспечивают герметизацию резьб при низких температурах
- Предотвращают фреттинг-коррозию

Износ корпусов, рабочих колёс и улиток насосов является следствием действия коррозии, эрозии, кавитации, а также механического воздействия. Продукты LOCTITE позволяют эффективно и экономично устранять такие повреждения.

Промышленные центрифуги, предназначенные для отделения, очистки, извлечения и промывки различных материалов, крайне подвержены различным видам износа. Продукты LOCTITE и TEROSON помогают увеличить срок эксплуатации такого оборудования, при этом снижая расходы на его техническое обслуживание.

Предотвращение фреттинг-корродирования подшипника. **Вал-втулочный фиксатор LOCTITE 641**

Герметизация жестких фланцевых соединений. **Фланцевый герметик LOCTITE 518**

Защита насоса от химического износа и эрозии. **Химически стойкое LOCTITE PC 7221**

Восстановление и защита изношенной улитки. **Износостойкий состав LOCTITE PC 7218 и составы с содержанием керамики LOCTITE PC 7227 или 7228**

Предотвращение коррождения и заедания гаек крепления сальников, а также прикипания рабочего колеса к валу. **Водостойкая противозадирная смазка LOCTITE LB 8023**

Герметизация и защита штуцеров. **Резьбовой герметик LOCTITE 572**

Предотвращение коррождения и фиксация болтов. **Резьбовой фиксатор LOCTITE 243**

Фиксация сальников и устранение течей через зазоры между ними и гнездами. **Резьбовые фиксаторы LOCTITE 243 или LOCTITE 248**

Герметизация резьбовых соединений. **Резьбовые герметики LOCTITE 577 или LOCTITE 572**

Предотвращение износа шпонки с помощью **резьбового фиксатора LOCTITE 243**. Восстановление шпоночного соединения **вал-втулочным фиксатором LOCTITE 660**

Защита болтов приводной части насоса от заедания. **Водостойкая противозадирная смазка LOCTITE LB 8023**

Защита внешней поверхности корзины от химического воздействия. **Химически стойкое покрытие LOCTITE PC 7221 или распыляемое покрытие LOCTITE с содержанием керамики**

Предотвращение коррождения и заедания установочных штифтов. **Противозадирная смазка для тяжёлых условий применения LOCTITE LB 8009**

Обработка поверхностей или заполнение зазоров между зубьями из керамики или карбида вольфрама и валом. **LOCTITE PC 7227 / 7228 с содержанием керамики**

Создание дополнительного покрытия на внутренней поверхности корзины. **Многоцелевая высокотемпературная шпаклёвка LOCTITE EA 9492**

Предотвращение ослабления и корродирования элементов крепления деталей корзины центрифуги для обеспечения надёжности прокладок. **Резьбовые фиксаторы средней прочности LOCTITE 243 или LOCTITE 248**

Фиксация зубьев из спечённого карбида вольфрама в отверстиях на конце ротора. **Состав LOCTITE PC 7228 с содержанием керамики**. Защита заглушки отверстия для выгрузки осадка. **Высокопрочный износостойкий состав LOCTITE PC 7219**

Снижение уровня шума путём нанесения **шумоизоляционного материала TEROSON** на станину и на кожу приводного ремня

Фиксация подшипников вала в своих гнездах в корпусе. **Вал-втулочные фиксаторы LOCTITE 603 или LOCTITE 641**. Ремонт изношенных цилиндрических валов. **Эпоксидная шпаклёвка с содержанием металла LOCTITE EA 3478**

Герметизация и фиксация элементов системы смазки. **Резьбовые герметики LOCTITE 577 или LOCTITE 572**

Защита внутренней поверхности корпуса от коррозии. **Распыляемый состав с содержанием керамики LOCTITE**. Защита наиболее подверженных абразивному износу поверхностей коллектора для вывода осадка. **Высокопрочный износостойкий состав LOCTITE PC 7219**

* Под заказ



Валы, редукторы, насосы

- Позволяют избежать дорогостоящего ремонта
- Повышают надёжность и производительность оборудования
- Позволяют загерметизировать фланцевые соединения любого размера и формы
- Обеспечивают герметизацию резьб при низких температурах
- Предотвращают фреттинг-коррозию

В условиях современных производств к редукторам предъявляют такие требования, как большой диапазон передаваемых моментов, точность, производительность и надёжность. Продукты LOCTITE позволяют повысить надёжность и продлить срок их полезного использования, а также провести быстрый и качественный ремонт.

Большинство вал-втулочных соединений работает под высокими нагрузками и в агрессивных средах. Это становится причиной их износа, выкрашивания и корродирования, а также появления утечек через образующиеся зазоры. Полный спектр продуктов LOCTITE позволяет свести к минимуму простой оборудования, повысить его надёжность и снизить общие издержки на его содержание и ремонт.

Удаление затвердевших остатков прокладок с разъединённых фланцев. **Состав для удаления прокладок LOCTITE SF 7200**

Формирование прокладки любого размера и формы: для эластичных крышек и крышек, имеющих большие расстояния между крепёжными отверстиями. **Фланцевый герметик LOCTITE SI 5910**. Герметизация жёстких соединений. **Фланцевый герметик LOCTITE 518**

Предотвращение коррождения и заедания установочных штифтов. **Противозадирная смазка для тяжёлых условий применения LOCTITE LB 8009**

Предотвращение износа шпоночной канавки. **Резьбовой фиксатор LOCTITE 243**. Восстановление изношенного шпоночного соединения. **Вал-втулочный фиксатор LOCTITE 660**

Предотвращение проворачивания и изнашивания подшипников. **Вал-втулочный фиксатор LOCTITE 603** или **LOCTITE 641**

Предотвращение коррождения, заедания и самоотвинчивания болтов. **Резьбовые фиксаторы средней прочности LOCTITE 243** или **LOCTITE 248**

Герметизация жестких фланцев без использования прокладок. **LOCTITE 518** или **LOCTITE 128068***

Предотвращение самоотвинчивания монтажных болтов. **Резьбовой фиксатор повышенной прочности LOCTITE 2701**

Герметизация и фиксация штуцеров в любом положении. **Резьбовые герметики LOCTITE 577** или **LOCTITE 572**

* Под заказ

Вспомогательные продукты:
LOCTITE SF 7063 Очиститель и обезжириватель: Используется при ремонте для очистки деталей перед склеиванием.
LOCTITE SF 7649 Активатор: Используется с вал-втулочными фиксаторами для ускорения полимеризации на неактивных материалах (нерж. сталь, алюминий, оцинкованные или пассивированные металлы)
LOCTITE LB 8192 Сухая разделительная смазка: Используется для облегчения разделения деталей при ремонте шпонок и шпоночных канавок эпоксидными составами.

Предотвращение поломок: LOCTITE LB 8012 Молибденовая паста:
 Защита от абразивного износа. Защита от коррозии.

Вал-втулочная фиксация: LOCTITE 638 и 648 Вал-втулочные фиксаторы:
 Для сильно изношенных валов. Для тяжело нагруженных деталей.

Склеивание: Вал-втулочные фиксаторы LOCTITE 603, 648, 660 и эпоксидная шпаклёвка LOCTITE EA 9466:
 Фиксация изношенных или неверно обработанных деталей с использованием ремонтных составов. Выбор клея зависит от степени износа и необходимости последующего демонтажа соединения.

Восстановление поверхности: Для сильно изношенных валов Эпоксидная шпаклёвка LOCTITE EA 3478 с содержанием металла:
 Восстановите изношенную поверхность эпоксидной шпаклёвкой, содержащей металл. Проточите вал до начального (номинального) диаметра.

Предотвращение поломок: LOCTITE 243 и 248 Резьбовые фиксаторы:
 Предотвращение ослабления резьбовых соединений в процессе эксплуатации. Исключение микроперемещений, приводящих к изнашиванию. Защита шпоночных канавок от износа. Защита от коррозии.

Вал-втулочный фиксатор LOCTITE 660 и активатор LOCTITE SF 7649:
 Фиксация детали на изношенном валу.



Информация для оформления заказа

Продукт	Описание	Размер	IDH №	Страница
LOCTITE 222	Фиксатор резьбовых соединений, пониженная прочность	10 мл	195741	10
		50 мл	142485	
		250 мл	142486	
LOCTITE 243	Фиксатор резьбовых соединений, средняя прочность	10 мл	142506	11
		50 мл	142507	
		250 мл	135357	
LOCTITE 248	Фиксатор резьбовых соединений, средняя прочность, полутвёрдый	19 г	540491	11
LOCTITE 268	Фиксатор резьбовых соединений, высокая прочность, полутвёрдый	19 г	540907	11
LOCTITE 270	Фиксатор резьбовых соединений, высокая прочность*	10 мл	195545	11
		50 мл	142553	
		250 мл	142554	
LOCTITE 2701	Фиксатор резьбовых соединений, высокая прочность	5 мл	195511	11
		50 мл	135281	
LOCTITE 278*	Фиксатор резьбовых соединений, высокая прочность	50 мл	–	11
		250 ml	–	
LOCTITE 290	Фиксатор резьбовых соединений, капиллярный	10 мл	142567	10
		50 мл	142568	
LOCTITE AA 330 LOCTITE SF 7386	Набор MULTI-BOND®	18 мл 50 мл	195792	21
LOCTITE EA 3421	Конструкционный клей, универсальный	50 мл 200 мл	255074 254055	20
LOCTITE EA 3421 A	Конструкционный клей, универсальный	1 кг 20 кг	– –	20
LOCTITE EA 3421 B	Конструкционный клей, универсальный	1 кг 20 кг	– –	20
LOCTITE EA 3430	Конструкционный клей, быстрая полимеризация, сверхпрозрачный	24 мл	142517	21
LOCTITE EA 3450	Конструкционный клей, быстрая полимеризация, чёрный	25 мл	471685	21
LOCTITE EA 3463	Сталенаполненный карандаш для быстрого ремонта	114 г	265628	41
LOCTITE EA 3471	Набор Metal Set S1, шпаклёвка, 2 банки	500 г	229176	26
LOCTITE EA 3472	Metal Set S2, Pourable, Tub Kit	500 г	229175	26
LOCTITE EA 3473	Набор Metal Set S3, быстрая полимеризация, 2 банки	500 г	229174	26
LOCTITE EA 3474	Набор Metal Set M, износостойкий, 2 банки	500 г	195891	27
LOCTITE EA 3475	Набор Metal Set A1, универсальный, 2 банки	500 г	229173	27
LOCTITE EA 3478	Набор Superior Metal, 2 банки	453 г	886366	27
LOCTITE EA 3479	Набор Metal Set HTA, высокоемпературный, 2 банки	500 г	195826	27
LOCTITE 401	Клей быстрой полимеризации, универсальный	20 г	142575	19
		50 г	142576	
		500 г	142578	
LOCTITE 406	Клей быстрой полимеризации, пониженной вязкости	20 г	142580	18
		50 г	195531	
LOCTITE 420	Клей быстрой полимеризации, высокотемпературный	20 г	142592	19
LOCTITE 431	Клей быстрой полимеризации, не чувствительный к свойствам поверхности. Повышенная вязкость	20 г	142745	19
LOCTITE 435	Клей быстрой полимеризации, упрочнённый частицами резины, прозрачный	20 г	871787	18

* Под заказ

Продукт	Описание	Размер	IDH №	Страница
LOCTITE 454	Клей быстрой полимеризации, универсальный, гель	3 г	274970	18
		20 г	142597	
LOCTITE 480	Клей быстрой полимеризации, упрочнённый частицами резины, чёрный	20 г 500 г	142411 231018	18
LOCTITE 4850	Эластичный клей быстрой полимеризации	20 г	373353	19
LOCTITE PC 5070	Набор для ремонта труб	Лента 2" x 6'	255861	41
LOCTITE 510	Герметик фланцевых соединений, для жёстких деталей, высокотемпературный*	50 мл	142608	15
		250 мл	142609	
LOCTITE 5145	Эластичный клей-герметик, не коррозионный	40 мл	88318	22
LOCTITE 518	Герметик фланцевых соединений, для жёстких деталей	25 мл	142286	15
		50 мл	142456	
		300 мл	142464	
LOCTITE 5203	Герметик фланцевых соединений, пониженной прочности	300 мл	170682	14
LOCTITE SI 5331	Резьбовой герметик, для пластмассовых резьб	100 мл	142492	12
LOCTITE SI 5366	Эластичный клей-герметик, прозрачный	310 мл	142494	23
LOCTITE SI 5367	Эластичный клей-герметик, белый	310 мл	142493	23
LOCTITE SI 5368	Эластичный клей-герметик, чёрный	310 мл	142495	23
LOCTITE SI 5398	Эластичный клей-герметик, высокотемпературный, красный	310 мл	195794	23
LOCTITE SI 5399	Эластичный клей-герметик, высокотемпературный, красный	310 мл	142496	23
LOCTITE 542	Резьбовой герметик, для пневматических и гидравлических магистралей	10 мл	142434	12
		50 мл	142435	
		250 мл	142427	
LOCTITE 55	Нить для герметизации трубных резьб	150 мл	252831	12
LOCTITE 561	Герметик трубных резьб, полутвёрдый	19 г	540921	13
LOCTITE SI 5610	Эластичный клей-герметик, двухкомпонентный, чёрный	400 мл	–	22
LOCTITE SI 5699	Герметик фланцевых соединений, для больших зазоров, стойкий к этиленгликолю*	300 мл	142480	15
LOCTITE 572	Герметик трубных резьб, медленной полимеризации	50 мл	142611	13
LOCTITE 574	Герметик фланцевых соединений, для жёстких деталей, гель	50 мл	142616	14
		250 мл	231561	
LOCTITE 577	Герметик трубных резьб, универсальный	50 мл	142454	13
		250 мл	234570	
LOCTITE SI 5910	Герметик фланцевых соединений, для больших зазоров/эластичный	50 мл	142511	15
		300 мл	142491	
LOCTITE 603	Вал-втулочный фиксатор, повышенная прочность, стойкий к маслам	10 мл	142441	17
		50 мл	142442	
		250 мл	142443	
LOCTITE 620	Вал-втулочный фиксатор, повышенная прочность, высокотемпературный	50 мл	234779	17
		250 мл	142466	
LOCTITE 638	Вал-втулочный фиксатор, повышенная прочность	10 мл	142619	17
		50 мл	135518	
		250 мл	142448	
LOCTITE 641	Вал-втулочный фиксатор, средняя прочность	50 мл 250 мл	142437 142436	16

* Под заказ

Информация для оформления заказа

Продукт	Описание	Размер	IDH №	Страница
LOCTITE 648	Вал-втулочный фиксатор, повышенная прочность, для нормальных температур	5 мл	195912	17
		50 мл	135525	
		250 мл	142450	
LOCTITE 660	Вал-втулочный фиксатор, для больших зазоров	50 мл	142455	16
LOCTITE SF 7039	Очиститель для контактов, аэрозольный баллончик	400 мл	303145	31
LOCTITE SF 7063	Очиститель для маленьких деталей, распыляется насосом	400 мл	458648	31
LOCTITE SF 7070	Очиститель для пластмассовых деталей, распыляется насосом	400 мл	88365	31
LOCTITE SF 7200	Средство для удаления прокладок, аэрозольный баллончик	400 мл	458654	31
LOCTITE PC 7218	Износостойкое покрытие LOCTITE	1 кг	255890	28
LOCTITE PC 7219	Износостойкий высокопрочное покрытие LOCTITE	1 кг	255891	28
LOCTITE PC 7221	Химически стойкое покрытие LOCTITE	5,4 кг	735862	29
LOCTITE PC 7222	Износостойкая шпаклёвка LOCTITE	1,3 кг	735864	28
LOCTITE PC 7226	Высокотемпературное покрытие LOCTITE, защита от пневматического износа	1 кг	255892	29
LOCTITE PC 7227	Покрытие с содержанием керамики LOCTITE, серое, наносится кистью	1 кг	255893	29
LOCTITE PC 7228	Покрытие с содержанием керамики LOCTITE, белое, наносится кистью	1 кг	255894	29
LOCTITE PC 7229	Высокотемпературное покрытие LOCTITE, защита от пневматического износа	10 кг	255895	29
LOCTITE PC 7230	Износостойкое высокотемпературное покрытие LOCTITE	10 кг	255896	28
LOCTITE PC 7234	Высокотемпературное покрытие LOCTITE с содержанием керамики	1 кг	254469	29
LOCTITE SF 7458	Активатор*	500 мл	–	32
LOCTITE SF 7649	Праймер	150 мл	142479	33
		500 мл	135252	
LOCTITE SF 770	Праймер	10 г	142624	32
		300 г	88609	
LOCTITE SF 7800	Цинковый спрей, образует твёрдое покрытие, аэрозольный баллончик	400 мл	303140	40
LOCTITE SF 7803	Защитный спрей для металла	400 мл	142537	40
LOCTITE SF 7840	Очиститель для больших деталей (водная основа)	750 мл	235330	30
		5 л	235338	
		20 л	235341	
LOCTITE SF 7850	Очиститель для рук	400 мл	215472	30
		3 л	195845	
LOCTITE SF 7855	Очиститель для рук (от красок и смол)	400 мл	235321	30
LOCTITE LB 8005	Состав для обработки ремней, аэрозольный баллончик	400 мл	458643	40
LOCTITE LB 8008	Противозадирная смазка на основе меди, банка с кистью в крышке	454 г	503147	39
LOCTITE LB 8009	Противозадирная смазка для нагруженных узлов, банка с кистью в крышке	454 г	504219	38
LOCTITE LB 8011	Высокотемпературное распыляемое масло для цепей	400 мл	142526	34
LOCTITE LB 8013	Очищенная противозадирная смазка без содержания металла, банка с кистью в крышке	454 г	504588	38
LOCTITE LB 8021	Силиконовая смазка, аэрозольный баллончик	400 мл	458646	35
LOCTITE LB 8023	Противозадирная водостойкая смазка, банка с кистью в крышке	454 г	504618	38
LOCTITE LB 8030	Смазочно-охлаждающая жидкость, бутылка	250 мл	142558	35
LOCTITE LB 8031	Смазочно-охлаждающая жидкость, аэрозольный баллончик	400 мл	303133	35
LOCTITE LB 8040	Состав для разъединения деталей, аэрозольный баллончик	400 мл	760225	35
LOCTITE LB 8101	Смазка для цепей, аэрозольный баллончик	400 мл	303134	37

* Под заказ

Продукт	Описание	Размер	IDH №	Страница
LOCTITE LB 8102	Высокотемпературная смазка, картридж Высокотемпературная смазка, банка	400 мл	142540	37
		1 л	142544	
LOCTITE LB 8103	Смазка на основе MoS ₂ , картридж	400 г	142541	37
LOCTITE LB 8104	Силиконовая смазка, банка	1 л	142546	
LOCTITE LB 8105	Минеральная смазка, картридж	400 г	142542	36
LOCTITE LB 8150	Противозадирная смазка на основе алюминия, банка Противозадирная смазка на основе алюминия, банка	500 г	142256	39
		1 кг	197472	
LOCTITE LB 8151	Противозадирная смазка на основе алюминия, аэрозольный баллончик	400 мл	142404	39
LOCTITE LB 8154	Сборочный спрей на основе MoS ₂	400 мл	303135	39
LOCTITE LB 8191	Износостойкое покрытие на основе MoS ₂ , – аэрозольный баллончик	400 мл	142532	34
LOCTITE LB 8192	Тефлоновое покрытие, аэрозольный баллончик	400 мл	142533	34
LOCTITE 96001	Ручной пистолет для двойных картриджей на 50 мл, 1:1, 2:1	1 шт.	–	42
LOCTITE 96003	Ручной пистолет для двойных картриджей на 200 мл, 1:1, 2:1	1 шт.	267453	42
LOCTITE 97001	Перистальтический ручной насос для тубиков 250 мл	1 шт.	88631	42
LOCTITE 97009 / 97121 / 97201	Интегрированная полуавтоматическая система нанесения	1 шт.	215845	42
LOCTITE 16765	Ручной пистолет для картриджей 300 мл	1 шт.	–	42
LOCTITE 97042 / 96001	Пневматический пистолет для двойных картриджей 50 мл, 1:1, 2:1, 10:1	1 шт.	–	42
LOCTITE 14181	Пневматический пистолет для нанесения	1 шт.	–	42
LOCTITE 97006	Шприцевой дозатор с цифровым дисплеем	1 шт.	–	42
LOCTITE97121	Пережимной клапан для нанесения	1 шт.	–	43
LOCTITE 97201	Педаля управления для интегрированной полуавтоматической системы нанесения	1 шт.	88653	43
LOCTITE 983437 / 96003	Пневматический пистолет для двойных картриджей 200 мл, 1:1, 2:1	1 шт.	–	42
LOCTITE 983438	Ручной пистолет для двойных картриджей 400 мл, 1:1, 2:1	1 шт.	–	42
LOCTITE 983439	Пневматический пистолет для двойных картриджей 400 мл, 1:1, 2:1	1 шт.	–	42
LOCTITE 98548	Стационарный перистальтический дозатор	1 шт.	769914	42
LOCTITE 98666	Шприцевой дозатор с электронным управлением	1 шт.	–	43
LOCTITE 1047326	Электрический пистолет для нанесения	1 шт.	–	42
LOCTITE O-RING KIT		kit	142407	41
Power Line Pistol	Пневматический пистолет для картриджей 300 мл	1 шт.	211757	42
TEROSON MS 9120 SF	Герметик на основе MS-полимера, чёрный Герметик на основе MS-полимера, белый	310 мл	267084	24
		310 мл	252257	
TEROSON MS 9360	Эластичный клей на основе MS-полимера, белый	310 мл	265673	25
TEROSON PU 9100	Герметик серый Герметик белый	310 мл	744474	24
		310 мл	744475	
TEROSON PU 9200	Герметик	310 мл	744662	24
TEROSON MS 9320	Герметик чёрный Герметик серый Герметик охра	310 мл	1370739	25
		310 мл	211742	
		310 мл	272232	

* Под заказ

